

BigBaler- Baureihe

870 Plus

890 Plus

1270 Plus

1270 Plus Density

1290 Plus

AIR-LOOP MASTER

NEW HOLLAND



BIGBALER 1270 PLUS DENSITY



NEW HOLLAND





Übersicht

Die Geschichte der modernen Pressentechnik von New Holland	04
Willkommen bei der BigBaler Plus-Baureihe	06
BigBaler: die richtige Presse für jeden Bedarf	08
Erntegutbergung mit hoher Geschwindigkeit	10
Flexible Gutverarbeitungslösungen	12
Perfekte Ballenform und Ballendichte sind die Norm	14
Zuverlässiges Doppelknotersystem, schonende Ballenbehandlung	16
Bedienung per Fingertipp	18
IntelliCruise™-System: optimale Bergekapazität, perfekte Ballenstruktur	20
Preisgekrönte Innovation mit großen Vorteilen beim Ballenpressen	22
Integriertes Ballenwiegesystem und Feuchtigkeitsmessung	24
Perfektes Laufverhalten im Feld und auf der Straße	26
Optimale Sichtverhältnisse bei Tag und Nacht	28
Die BigBaler-Angebotspalette ist nun noch umfangreicher	30
New Holland Aftersales-Produkte und -Services	32
Technische Daten	34

Die Geschichte der modernen Pressentechnik von New Holland

Seit über 35 Jahren ist New Holland führend bei den Vierkant-Großballenpressen. New Holland hat als Pionier begonnen und das Pressen von Vierkant-Großballen revolutioniert.

Mit der neuesten BigBaler Plus-Baureihe führt New Holland eine weitere technische Revolution ein: die Loop Master™-Knotertechnik

Der zweite Knoten wird nun als Schlaufenknoten ausgeführt. Die Vorteile: Um 37 % festere Knoten mit 26 % mehr Zugfestigkeit; Loop Master™ vereint die Vorteile der Doppel- und Einzelknotertechnik; keine abgeschnittenen Garnstücke, die auf dem Feld zurückbleiben oder sogar in das Futter gelangen; in einer Saison mit 10.000 Ballen gelangen dadurch rund sechs Kilometer beziehungsweise 46 Kilogramm Garn nicht in die Umwelt oder ins Tierfutter.



- **1987:** es folgte eine Reihe bahnbrechender Innovationen: die Doppelknotentechnologie, die elektronische proportionale Dichtesteuerung, die Full Bale-Eject™-Funktion sowie die Einführung der weltweit ersten Ballengröße von 80 x 90 cm. Mit dem Modell D2000 kam erstmals eine verstellbare Vorpresskammer zum Einsatz, die sich flexibel an die Schwadgröße anpassen ließ.
- **1988:** der Riese unter den Riesen: die Ballengröße 120x130 wurde eingeführt.
- **1995:** die D1010 war die erste Großballenpresse, die als Packer Cutter mit Schneidwerk erhältlich war.
- **1999:** Menschen stehen im Mittelpunkt der Landwirtschaft. Deshalb ist die BB900 CropCutter™ mit einer einteiligen Messerschublade ausgestattet, die Wartung und Bedienung besonders einfach macht. Der InfoView™-Monitor sorgt zusätzlich für eine komfortable Steuerung der Ballenpresse direkt über den Bildschirm.
- **2004:** die große Auswahl und die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten sind ein Markenzeichen der New Holland BigBaler. Das gilt sowohl für die Vierknoter- als auch für die Sechsknoter-Technologie. Mit der Einführung des IntelliView™-Monitors wurde die Monitortechnologie weiterentwickelt.
- **2008:** die Kompatibilität mit dem IntelliView™ III-Farbmonitor hat die Benutzerfreundlichkeit der BB9000-Serie erheblich verbessert.
- **2016:** Einführung der Plus-Modelle mit längerer Ballenkammer und erhöhter Dichte.
- **2019:** Einführung der Loop Master™-Knotentechnologie für stärkere Knoten und ohne Garnreste im Futter und in der Umwelt.
- **2022:** mit der Einführung der 1270 Plus Density konnte das Ballengewicht um bis zu 10 Prozent gesteigert werden. Gleichzeitig wurde das preisgekrönte IntelliSense™-System vorgestellt, das eine automatische Schwadlenkung und Vorfahrtsregelung mithilfe modernster LIDAR-Technologie ermöglicht.



Produktion in Zedelgem

Die New Holland BigBaler-Modelle werden in Zedelgem (Belgien) produziert, wo sich das globale New Holland Kompetenzzentrum für Erntetechnik befindet. Hier hat Leon Claey's vor über 100 Jahren seine erste Dreschmaschine gebaut und damit einen revolutionären Wandel eingeläutet. Im Sektor Ballenpressen umspannt das Erbe von New Holland jedoch beide Seiten des Atlantiks. Seine allererste selbstbindende Pickup-Ballenpresse entwickelte New Holland im Jahr 1940.

Heute, 35 Jahre nachdem die erste von Tausenden von Großballenpressen vom Band lief, ist der BigBaler immer noch weltweit die Nummer eins unter den Rechteck-Großballenpressen, und die Ingenieure von New Holland sind immer noch mit Feuereifer dabei, die nächste Pressengeneration zu entwickeln. Der ausgeklügelte Produktentwicklungsprozess und das umfassende Know-how der hoch motivierten Mitarbeiter eines Weltklasse-Fertigungswerks sorgen dafür, dass die BigBaler-Baureihe und die Mähdrescher-Baureihen CR und CX sowie die selbstfahrenden Feldhäcksler FR weiter Maßstäbe in der Erntetechnik setzen.



Willkommen bei der BigBaler Plus-Baureihe

Die Plus-Modelle eröffnen der BigBaler-Baureihe eine ganz neue Dimension in Sachen Effizienz und Produktivität. Merkmale und Vorteile:

- Bis zu 10 % höhere Dichte im Vergleich zur BigBaler-Baureihe.
- Durchgehend gleichmäßige Ballendichte.
- Optimale Ballenform.
- Die Loop Master™-Technik minimiert das Risiko eines Garnrisses dank einer um 37 % höheren Garn-/Knotenfestigkeit.
- Pressen selbst bei größter Hitze.
- Sanfte Ballenablage.
- Einfache und gut zugängliche Wartung.
- Einfachere Reinigung.

Das neueste Modell BigBaler 1270 Plus Density verfügt über die gleichen Merkmale wie die Plus-Serie und punktet darüber hinaus noch mit folgenden Vorteilen:

- Bis zu 10 % mehr Dichte als der Standard BigBaler 1270 Plus.
- Verstärkter Kolben und Rahmen, um Belastungen von +30 % standzuhalten.
- Trommel mit größerer Dichte zur Erhöhung der Kraft um 25 %.
- Standard-Hardox-Verschleißplatten an den Seiten- und Bodenplatten der Presskammern.
- Hochleistungsfähige Spannschiene und neues Design der Seiten- und Oberklappen.
- Neue Konstruktion des Dichtungsringes für eine höhere Kraft auf die Oberklappe und die Spannschienen.
- Verstärkte Konstruktion des Hauptrahmens für die Plus Density-Leistung.



Flexible Gutverarbeitungs-lösungen
Siehe Seite 12



Zuverlässiges Doppelknotersystem, schonende Ballenbehandlung
Siehe Seite 16





Preisgekrönte Innovation mit großen Vorteilen beim Ballenpressen
Siehe Seite 22

New Holland Aftersales-Produkte und -Services
Siehe Seite 32



BigBaler: die richtige Presse für jeden Bedarf

Aus der fünf Modelle umfassenden BigBaler-Baureihe können Sie die Presse auswählen, die genau die richtige für Ihren Betrieb ist. Die Modellpalette reicht vom 80 x 70 cm Modell bis hin zur Topvariante mit den Maßen 120 x 90 cm. Auch bei der Zuführung kann zwischen verschiedenen Varianten gewählt werden: Raffergabel, Rafferschneidwerk oder CropCutter™. Das neueste Modell der Serie ist der BigBaler 1270 Plus Density, der bis zu 10 % mehr Dichte verleiht als der Standard BigBaler 1270 Plus.

Eine maximale Pressleistung ist immer gewährleistet - in allen Beständen und allen Betrieben. Die Plus-Modelle liefern dank der verlängerten Ballenkammer und vielen weiteren Innovationen das, was Heu- und Futterbetriebe, Lohnunternehmer (mit Schwerpunkt Strohbergung), Biomasse-Unternehmen und große Ackerbaubetriebe suchen: tadellose Ballen von allerbesten Qualität.



- | | |
|---|---|
| 1. Unverwechselbares Design mit der neuen Farbgebung und dem neuen Aufkleberdesign von New Holland | 8. Großer, schwenkbarer Garnkasten für 32 Garnrollen |
| 2. Großer IntelliView™ IV oder IntelliView™ IV Plus Farbmonitor | 9. Elektronische Ballenlängensteuerung |
| 3. Großer Rollenniederhalter | 10. Reibungsplatten oder Sternrad-Feuchtigkeitssensor |
| 4. MaxiSweep™-Pickup mit 5 Zinken für ultimative Kapazität bei den CropCutter™-Modellen | 11. Hochgenaues Ballenwiegesystem |
| 5. Obere und untere Zentrierschnecken auf beiden Seiten sowie eine zusätzliche obere Zuführwalze für eine effiziente Zuführung zum Schneidrotor | 12. Verlängerte Geländer für mehr Sicherheit |
| 6. Großes Schwungrad für gleichmäßigen Lauf | 13. Weit öffnende Front- und Seitenverkleidungen für einfache Wartung |
| 7. Loop Master™-Knotertechnologie ohne Garnschnipsel | 14. Automatische Lenkung für Tandemachse mit großen Rädern |
| | 15. Helles LED-Beleuchtungspaket |
| | 16. FieldOps™ Telemetriefreischaltung |

Modelle	Version erhältlich	Knotertechnik	Ballenbreite / Ballenhöhe* (cm)	Ballenlänge Minimum / Maximum (cm)	Mindestleistung an der Zapfwelle (PS)
BigBaler 870 Plus	Packer / Rafferschneidwerk / CropCutter™	Loop Master™	80 / 70	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 890 Plus	Packer / Rafferschneidwerk / CropCutter™	Loop Master™	80 / 90	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 1270 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	122 / 150
BigBaler 1270 Plus Density	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	130 / 160
BigBaler 1290 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 90	100 / 260	130 / 160

* Die endgültigen Ballen können je nach Ernte und Bedingungen leicht variieren.



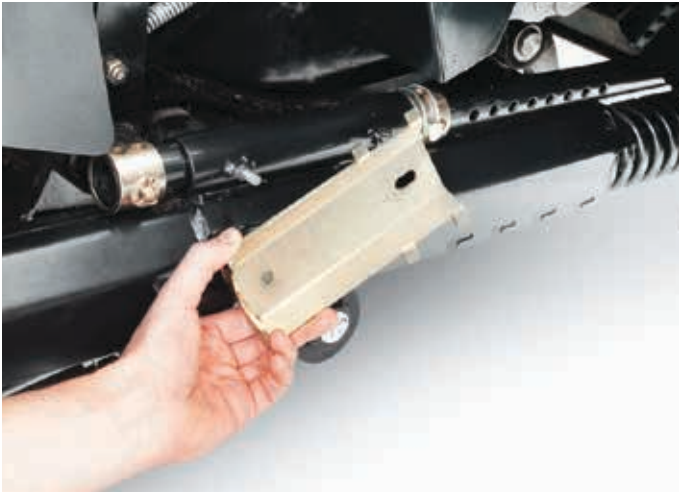
Erntegutbergung mit hoher Geschwindigkeit

Die Pickup ist ein zentraler Bestandteil der BigBaler. New Holland hat die MaxiSweep™ Pickup für höchste Aufnahmeleistung entwickelt. Sie ist mit fünf Zinken unter einer breiten Pickup erhältlich und in der CropCutter™-Spezifikation ausgeführt, um Leistung und Langlebigkeit zu erhöhen. Die Modelle 1270 und 1290 sind mit einer besonders ultrabreiten Pickup von 2,35 m ausgestattet. Sie eignet sich ideal für die breitesten Schwade moderner Hochleistungsmähdrescher. Die Modelle 870 und 890 verfügen über eine Standardbreite von 1,96 Metern und sind optimal für Silage-Arbeiten geeignet. Die 5,5 mm starken Zinken der CropCutter™-Modelle wurden speziell für den Einsatz auf rauem und steinigem Untergrund entwickelt und gewährleisten eine besonders hohe Haltbarkeit.

Vorteil dank S-Form

Die Seitenbleche der MaxiSweep™-Pickup haben eine ausgeprägte S-Form, die für einen gleichmäßigen Gutfluss sorgt und ein Verhaken von Erntegut verhindert. Die Vorteile des S-Profiles zeigen sich besonders in dichter Silage und engen Kurven. Sie kommen auch hier zügig voran. Zur Unterstützung der äußeren Zinken wurde die Kante der Seitenbleche mit zusätzlichen Flanschen versehen, um sicherzustellen, dass auch der letzte Guthalm aufgenommen wird.





Immer in Kontakt mit dem Erntegut

Die unter Federspannung stehende Entlastungseinrichtung wird über eine einfache Einstellplatte so eingestellt, dass die Vertikalbewegung der Pickup genau richtig ist, um einen optimalen Bodenkontakt sicherzustellen.

Auf unebenem Boden sorgt diese Einstellung dafür, dass die Pickup schnell der Bodenkontur folgen kann, so dass der Bodenkontakt immer bestehen bleibt.



Reibungsloser Erntegutfluss garantiert

Das Zusammenspiel von Rollenniederhalter, seitlichen Zentrierschnecken und oberer Zuführwalze ermöglicht eine effiziente und saubere Aufnahme des Ernteguts durch die Pickup. Das Material wird gleichmäßig an das Rotorschneidwerk übergeben, wodurch ein hoher Durchsatz erzielt werden kann.

Dank der Poly-Pickup-Bänder, die auch für einen leisen Betrieb und eine lange Lebensdauer sorgen, wird ein reibungsloser Erntegutfluss in das Fördersystem gewährleistet.



Optimale Zuführleistung

Die Zuführlogik wurde entwickelt, um die Effizienz der Ballenpresse deutlich zu verbessern. Zwei gegenläufige Über- und Unterschnecken leiten und führen den Erntegutstrom zusammen, um sicherzustellen, dass er die gleiche Breite wie der Rotor oder die Rotorzuführung hat.

Der effiziente Durchsatz wurde durch eine zusätzliche Führungsrolle weiter verbessert, die das Erntegut direkt in den Rotor oder die Zuführung leitet, um jederzeit einen konstanten Erntegutfluss zu gewährleisten. Um Verstopfungen während der Silage-Ballen-Pressung zu verhindern, ist eine neue optionale hydraulisch angetriebene Hilfsrolle erhältlich, die den zusätzlichen Vorteil hat, dass sie umkehrbar ist.



Flexibles Pickup-Angebot

Die Höhenverstellung der Pickup erfolgt auf einfache Weise mit einem stabilen Bolzen, mit dem sich die Radhöhe ändern lässt. Die Räder können dabei schnell und ohne Werkzeug montiert werden.

Für den Transport können je nach erforderlicher Transportbreite entweder nur das Rad oder sowohl das Rad als auch die Stütze entfernt werden. Optional sind jetzt neue Schwerlast-Pickup-Räder mit großem Durchmesser verfügbar.

Flexible Gutverarbeitungs­lösungen

Da kein Ballen dem anderen gleicht, bietet der BigBaler eine Vielzahl an Optionen für die Erntegutverarbeitung mit unterschiedlichen Schnittlängen. So lassen sich individuelle Anforderungen optimal erfüllen. Vom „Packer Direct Flow“ über den „Packer Cutter“ bis hin zum „CropCutter™“ steht für jedes Erntegut, jede Anbaubedingung, jedes Nutzungsprofil und jede Konservierungsmethode die passende Lösung bereit.

Für das Pressen unter besonders abrasiven Bedingungen wurde ein Hochleistungsrotor entwickelt. Er eignet sich ideal für zähes Erntegut und verfügt über eine spezielle Oberfläche, die seine Lebensdauer um bis zu viermal verlängern kann.

Modelle [Messeranzahl / Messerabstand (mm)]	BigBaler 870 Plus	BigBaler 890 Plus	BigBaler 1270 Plus	BigBaler 1270 Plus Density	BigBaler 1290 Plus
Rafferschneidwerk	6 / 114		–		
CropCutter™ Medium Cut (mittlere Schnittlänge)	–		15 / 78		
CropCutter™ Short Cut (kurze Schnittlänge)	19 / 39		29 / 39		

– Nicht lieferbar

CROPCUTTER™-VERSION



Hocheffizientes CropCutter™-System

Die W-förmige Messeranordnung des bekannten CropCutter™-Systems garantiert eine gleichmäßige Schnittkraftverteilung. Dies resultiert in einem gleichförmigen Schnitt und einer konstanten Schnittleistung.

Die Konstruktion verteilt den Kraftbedarf gleichmäßig auf die zwei Rotorhälften und stellt eine gleichmäßige Pressgutverteilung entsprechend der Breite der Vorpresskammer am Einlass sicher; dies gewährleistet eine homogene Ballendichte.

Zwei Schnittlängen stehen zur Wahl: eine mittlere Schnittlänge von 78 mm - perfekt für Einstreu - und ein Kurzschnitt von 39 mm für Silage-, Futter- und Biomasse-Anwendungen.



Einfach ausziehbare Messerschublade zum effizienten Nachschleifen

Die ausziehbare Messerschublade der CropCutter™-Versionen erlaubt einen einfachen Messerwechsel und Nachschliff.

RAFFERSCHNEIDWERK-VERSION

Exzellente Schnittleistung mit dem Rafferschneidwerk

Das Rafferschneidwerk ermöglicht höchste Flexibilität beim Ballenpressen.

Der Packer ist für die Modelle BigBaler 870 Plus und 890 Plus erhältlich und verfügt über drei Packerzinken, wobei jeder Zinken zwei Doppelzinken zum Schneiden und zum effizienten Transport des Ernteguts von der MaxiSweep™-Pickup zur Vorpresskammer aufweist.

Zum Zerkleinern des Ernteguts stehen sechs Messer zur Verfügung, die automatisch eingeschwenkt werden. Das Schneidwerk wird von der Kabine aus eingeschaltet und sorgt für eine deutliche Erhöhung der Dichte und des Nährwerts von Silageballen.

RAFFERGABEL-VERSION



Raffergabel-Verarbeitung für direkten Gutfluss

Das Standardverarbeitungssystem umfasst zwei oder drei Kurbelarme mit jeweils zwei oder drei Fingern.

Es findet keine Zerkleinerung statt. Lange, ungebrochene Stroh- oder Heuballen werden direkt in die Presskammer befördert. Das Ergebnis ist staubfreies Futter oder Einstreu – ideal für Vieh- und Pferdebetriebe.

Die Konstruktion des Packers wurde verstärkt. Hochleistungslager sind so ausgelegt, dass sie auch bei hoher Ballenzahl zuverlässig arbeiten. Für extreme Einsatzbedingungen ist optional ein Verschleißpaket mit hartbeschichteten Materialien für kritische Komponenten erhältlich.



Perfekte Ballenform und Ballendichte sind die Norm

Die Dichte spielt beim Pressen von Großballen eine wesentliche Rolle. Ob es sich um Strohballen mit besseren Verbrennungseigenschaften für Biomasse-Anwendungen, um dicht gepackte Silageballen mit besseren Gäreigenschaften oder einfach um Ballen handelt, die sich platzsparender lagern lassen: die Dichte ist ein entscheidendes Qualitätskriterium beim Pressen großer Ballen.

Die SmartFill™ II-Fahrtrichtungsanzeige der neuesten Generation garantiert eine besonders hohe Genauigkeit. Sie unterstützt den Bediener dabei, das Erntegut so zuzuführen, dass die Ballen auf beiden Seiten gleichmäßig gefüllt werden.



Intuitive Dichteregulierung

Die Ballendichte wird durch die Dichteregulierung über drei Seiten ständig überwacht. Dieses System kombiniert die Sensorwerte von den fertigen Ballen mit der Last am Kolben, die permanent überwacht wird. Wenn sie sich ändert, ändert sich auch die Ballendichte. Der Hydraulikdruck auf die Seitenklappen und die obere Presskammerschiene wird dann automatisch angepasst, um eine homogene Ballendichte sicherzustellen. Das Modell Plus Density ist mit einer verstärkten Presskammer und Oberklappen ausgestattet, um eine bis zu 10 % höhere Pressdichte gegenüber den Standard Plus-Modellen zu erreichen.

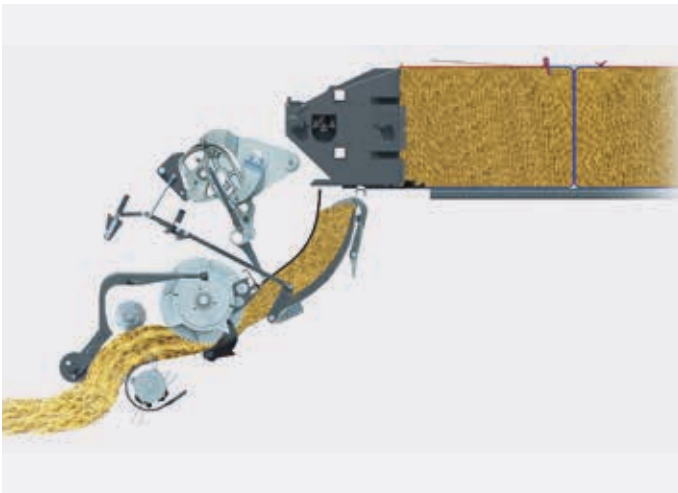


Hohe Kolbengeschwindigkeit für größeren Durchsatz

Das hochbelastbare Getriebe ermöglicht eine Erhöhung der Kolbengeschwindigkeit um 14 % auf 48 Hübe pro Minute. Mit dem robusten Presskolben konnte die Durchsatzleistung deutlich gesteigert und die Arbeitsgeschwindigkeit erhöht werden. Das Plus-Density-Modell hat einen verstärkten Presskolben, der einer Belastung von +30 % standhält.

Ausgelegt auf Langlebigkeit und Haltbarkeit

Um die Langlebigkeit weiter zu erhöhen, sind jetzt für die Plus-Modelle und serienmäßig für Plus-Density-Modelle Hardox-Verschleißplatten an den Seiten- und Bodenplatten der Presskammern erhältlich, die übermäßigen Verschleiß unter extremen Bedingungen verhindern.



Branchenführende Vorverdichtungstechnik

In der Vorpresskammer wird das Erntegut gleichmäßig vorverdichtet, bevor es in die Presskammer gelangt. Die Raffergabel beschleunigt das Erntegut und fördert es vom Rotor bzw. Zubringer in die Vorpresskammer. Sie füllt die Kammer gleichmäßig, bis die erforderliche Dichte erreicht ist.

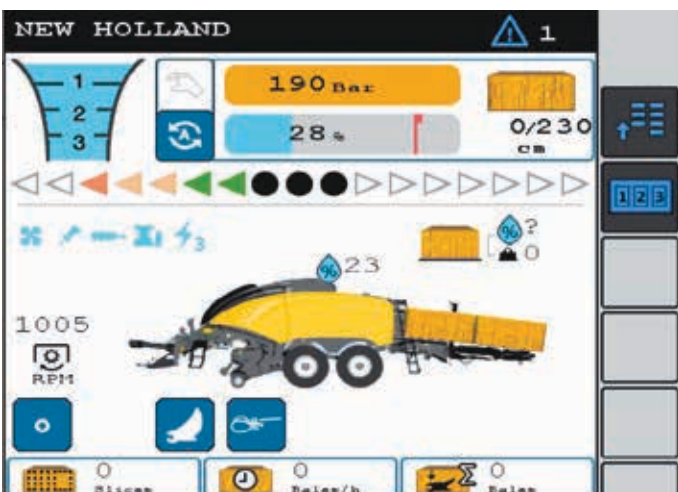
Ein Auslösesensor aktiviert dann den C-förmigen Förderrechen, der das Pressgut in die Presskammer fördert. Der Fahrer stellt die Ballendichte über den IntelliView™-Monitor in der Kabine ein.



Zuverlässige Kraftübertragung

Das Getriebe des BigBaler wurde erheblich verstärkt, um eine bis zu 20-prozentige Leistungssteigerung zu gewährleisten. Das groß dimensionierte Schwungrad mit einem Durchmesser von bis zu 800 mm (BigBaler 1290) verfügt dank seiner großen Schwungmasse über eine um bis zu 48 % größere Durchzugskraft zum Ausgleich von Lastschwankungen, so dass nie die Geschwindigkeit verringert werden muss.

Durch den direkten Antrieb werden 100 % der Kraft auf den Kolben übertragen, was in einer unübertroffenen Presseffizienz resultiert.



Ein neues Zeitalter der intelligenten Ballenpressen

SmartFill™ II optimiert das Sensorsystem für die Fahrtrichtungsanzeige, wodurch sichergestellt wird, dass jeder Ballen vollkommen gleichmäßig ist. Die Sensoren sind direkt mit dem Presskolben verbunden, der die Belastung des Presskolbens mit hoher Präzision misst. Diese wird dann in eine perfekte Anzeige der Fahrtrichtung nach links/rechts umgewandelt.

Wird eine einseitige Erntegutzufuhr festgestellt, wird der Fahrer über den Monitor aufgefordert, entweder weiter rechts oder weiter links vom Schwad zu fahren, um eine gleichmäßige Zufuhr zu gewährleisten. Dieses System optimiert die automatische Dichtekontrolle und sorgt für gleichmäßige Ballengewichte unter unterschiedlichen Einsatzbedingungen.

Zuverlässiges Doppelknotersystem, schonende Ballenbehandlung

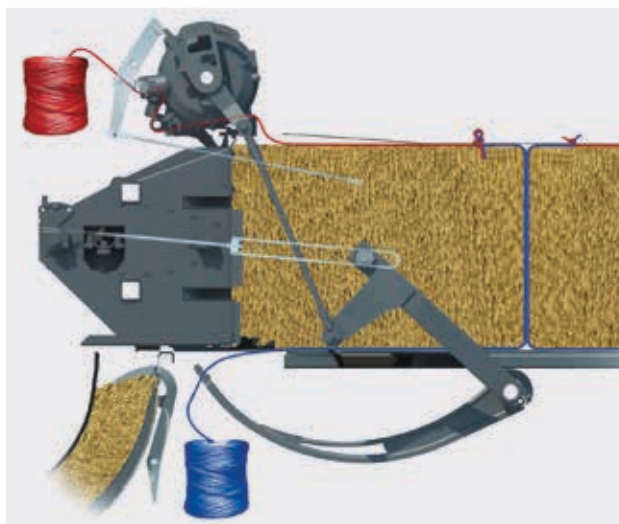
Seit über 35 Jahren ist New Holland führend in der Entwicklung der Doppelknotertechnologie und arbeitet kontinuierlich daran, diese branchenführende Technik weiter zu optimieren. Das Doppelknotersystem des BigBaler garantiert eine höhere Ballendichte bei gleichzeitig geringerer Belastung der Knoten. Die aktuelle BigBaler-Baureihe bringt eine weitere Innovation auf den Markt: die Loop Master™ Knotertechnologie.

Der zweite Knoten wird als Schlaufenknoten ausgeführt und bietet eine um 37 % höhere Knotenfestigkeit sowie eine um 26 % gesteigerte Zugfestigkeit. Dadurch öffnen sich weniger Knoten, und die Garnfestigkeit wird deutlich verbessert. Ein entscheidender Vorteil: Es entstehen keine Garnreste, die ins Tierfutter oder in die Umwelt gelangen könnten.

Das mag zunächst trivial erscheinen, doch bedenken Sie: In einer Saison mit 10.000 Ballen gelangen über sechs Kilometer beziehungsweise 46 Kilogramm Garn nicht in die Umwelt und nicht ins Tierfutter. Die Knotertechnologie wurde auf die Abmessungen der BigBaler zugeschnitten, mit vier Knoten bei den Modellen BigBaler 870 Plus und 890 Plus bzw. sechs Knoten pro Ballen bei den Varianten BigBaler 1270 Plus und 1290 Plus.

Mit über 15.000 Ballen, die ohne Fehlknüpfung gebunden wurden, sind Zuverlässigkeit und Genauigkeit Standard. Ein verbessertes Abfallmanagement und eine schonende Absetzlogik vervollständigen die fortschrittlichste Ballenpresstechnologie, die es derzeit gibt.

Ganz einfach: Der BigBaler ist auch nach über einem Vierteljahrhundert immer noch führend in diesem Bereich.



Knoterreinigung

Die Ballenpresse ist immer mit elektrisch angetriebenen Ventilatoren ausgestattet, die an der vorderen Knoterabdeckung angebracht sind und einen Überdruck im Knotergehäuse erzeugen sollen.

Wenn zusätzliche Reinigungskraft erforderlich ist, stehen 3 zusätzliche Knoterlüfter zur Verfügung, die an der hinteren Knoterabdeckung angebracht sind.

Für den Einsatz unter extremen Bedingungen kann ein pneumatisches Abblssystem gewählt werden, das mit Druckluft aus dem Traktor betrieben wird. Über 20 Hochdruckluftdüsen reinigen alle Bereiche der Maschine und sorgen für eine zuverlässige Bindung, auch unter schwierigen Bedingungen.

Für zusätzlichen Komfort lässt sich die Ballenpresse mit der Hochdruck-Automatikrolle und der Druckluftpistole direkt auf dem Feld rundum reinigen.





Partial Bale-Eject™: vollständige Ablage bis auf den letzten Ballen

Das Partial Bale-Eject™-System wurde entwickelt, damit Sie nach Abschluss der Arbeit auf dem Feld eines Kunden den letzten fertigen Ballen in der Presskammer ausstoßen können. Sie brauchen nur den zugehörigen Hydraulikhebel zu betätigen; der Ballen wird dann vollständig ausgestoßen.

Einfache Reinigung durch Full Bale-Eject™

Beim Wechsel zwischen verschiedenen Erntegutarten oder zur abschließenden Reinigung am Saisonende wird die Funktion Full Bale-Eject™ benutzt. Bei Betätigung des zugehörigen Hydraulikhebels wird das gesamte in der Presskammer verbliebene Material ausgestoßen, um eine einfache Wartung zu ermöglichen und um zu verhindern, dass beim nächsten Feldeinsatz das Erntegut durch Restmaterial verunreinigt wird. Bis zu zehn „aktive Zähne“ beißen sich in den Ballen hinein. Sie bleiben mit dem Ballen in Kontakt, wenn er aus der Presse austritt, um einen sicheren Auswurf zu gewährleisten.

Fernhydraulik mit Load Sensing

Um die Steuerung wichtiger Funktionen wie Bale-Eject™, das Öffnen und Schließen der Ballenrutsche sowie die Tandemsperre zu vereinfachen, wurde optional Load Sensing in die BigBaler integriert. Damit kann der Bediener alle Funktionen bequem über den Monitor oder direkt an der Ballenpresse steuern.

Bedienung per Fingertipp

Die Steuerung Ihres BigBaler war noch nie so einfach. Die neue, moderne Benutzeroberfläche macht die Bedienung besonders komfortabel. Alle wichtigen Betriebsparameter lassen sich während der Fahrt direkt über den Monitor Ihrer Wahl steuern – entweder über IntelliView™ IV oder IntelliView™ IV Plus. Der BigBaler ist vollständig ISOBUS-kompatibel und AEF-ISOBUS-zertifiziert. Dadurch ist eine nahtlose Steuerung über das Traktor-Terminal möglich, sodass alle Funktionen über einen einzigen Monitor bedient werden können.





Übersichtliches Arbeitsterminal

Die 26,4 cm großen Farbmonitore IntelliView™ IV und IntelliView™ IV Plus ermöglichen eine intuitive Steuerung per Touchscreen. Ob Sie Betriebsparameter direkt auf dem Feld anpassen oder Daten zur Analyse herunterladen möchten – alles lässt sich einfach und komfortabel bedienen.



Sofortige Fehlbindungsanzeige

Ein fortschrittlicher Sensor zur Erkennung fehlender Knoten informiert den Bediener im unwahrscheinlichen Fall eines fehlenden Knotens sofort über die Benutzeroberfläche. Die herkömmlichen Knotenflaggen ergänzen dieses System und sorgen für eine sofortige visuelle Warnung.



Präzise Längeregelung

Die richtige Ballenlänge ist äußerst wichtig, um die Ballen effizient stapeln, umschlagen und transportieren zu können. Die elektronische Ballenlängeregelung leistet hier wertvolle Dienste. Zur Regelung der Ballenlänge wird ein Zackenrad verwendet.

Das Rad misst die genaue Bewegung des Ballens in der Presskammer und löst anhand der durchschnittlichen Ballenbreite den Bindezyklus aus, wenn die gewünschte Länge erreicht ist. Die gewünschte Länge lässt sich leicht am IntelliView™-Monitor einstellen.

IntelliCruise™-System: optimale Bergekapazität, perfekte Ballenstruktur

Das IntelliCruise™-System regelt die Traktorgeschwindigkeit über die ISOBUS III Steuerung; es verbessert die Produktivität, den Arbeitskomfort und den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Zuführmenge durch Anpassung der Geschwindigkeit an die jeweilige Feld- und Schwadbeschaffenheit. Das System umfasst zwei Betriebsarten. Für diese Funktion ist lediglich die erforderliche Software-Freischaltung erforderlich, es sind keine zusätzlichen Kits oder Hardware-Komponenten notwendig. Die IntelliCruise™-Technik ermöglicht:

- eine um bis zu 9 % höhere Durchsatzleistung.
- eine Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 4 %.
- eine Entlastung des Fahrers, der dadurch weniger schnell ermüdet.



Kapazitäts-Kontroll-Modus

Im Kapazitäts-Kontroll-Modus, der nur für CropCutter™-Modelle verfügbar ist, wird die Geschwindigkeit auf optimale Bergekapazität eingeregelt. Dazu messen Sensorpaddel den Gutdurchsatz im Einzugskanal und die Zeit zum Füllen des Kanals; anhand der Sensordaten wird dann die optimale Traktorgeschwindigkeit ermittelt und beibehalten.

Schichtdicken-Kontroll-Modus

Im Kontroll-Modus für die Schichtdicke, der sowohl für die Packer- als auch die CropCutter™-Modelle verfügbar ist, wird die Geschwindigkeit auf die Dicke der Ballenschichten eingestellt: das System versucht, exakt die vom Fahrer vorgegebene Anzahl von Ballenschichten zu erreichen.

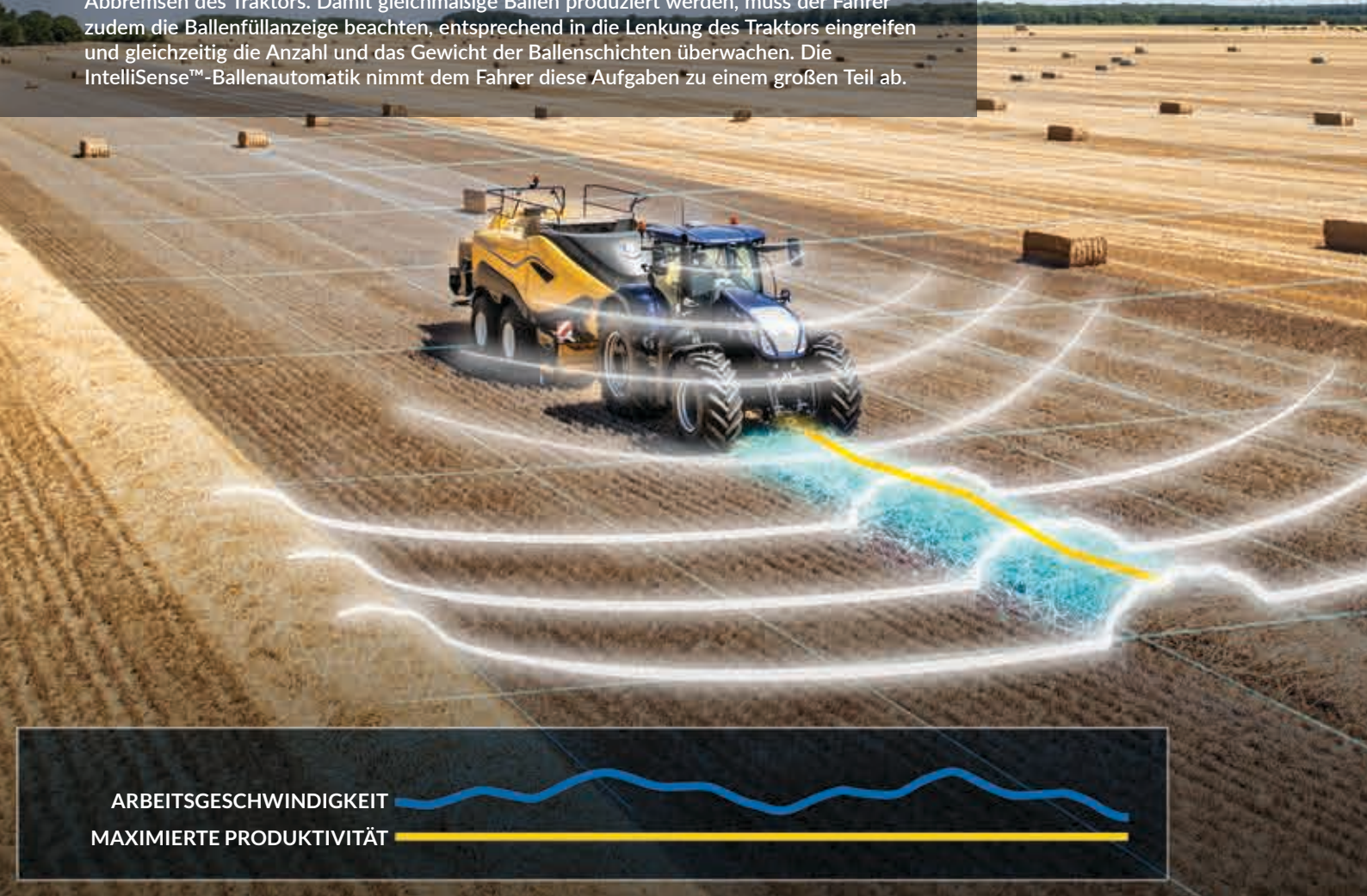




Preisgekrönte Innovation mit großen Vorteilen beim Ballenpressen

Die preisgekrönte IntelliSense™-Ballenautomatik schlägt ein neues Kapitel beim Ballenpressen auf. Die Automatisierung spielt in der modernen, produktiven Landwirtschaft eine immer größere Rolle. Mit dem IntelliSense™-System von New Holland verfügt die BigBaler-Baureihe als erste branchenweit über ein proaktives System für Lenkung und Geschwindigkeitsanpassung – eine Revolution beim Ballenpressen.

Im manuellen Betrieb verlangt eine Großballenpresse dem Fahrer über viele Stunden hohe Konzentration ab: regelmäßige Lenkeingriffe, Überwachung von Schwaddichte und Erntegutfluss, um eine Überladung zu vermeiden, entsprechendes Beschleunigen und Abbremsen des Traktors. Damit gleichmäßige Ballen produziert werden, muss der Fahrer zudem die Ballenfüllanzeige beachten, entsprechend in die Lenkung des Traktors eingreifen und gleichzeitig die Anzahl und das Gewicht der Ballenschichten überwachen. Die IntelliSense™-Ballenautomatik nimmt dem Fahrer diese Aufgaben zu einem großen Teil ab.





SmartSteer™ - automatische Lenkung

Die erste Betriebsart für das Ballenpressen mit Assistenzfunktion ist die SmartSteer™-Schwadenführung. Dies ermöglicht freihändiges Fahren, sobald vor dem Traktor ein Schwad erkannt wird, und stellt sicher, dass der Schwad mittig in die Pickup eingezogen wird. Dabei werden die gemäß den Kolbenlastsensoren nötigen Anpassungen vorgenommen, um perfekt geformte Ballen zu gewährleisten. Dank der automatischen Lenkung kann sich der Fahrer ganz auf die Maschineneinstellungen konzentrieren.

IntelliCruise™ II - automatische Geschwindigkeitsregelung

Bei der automatischen Geschwindigkeitsregelung IntelliCruise™ II legt der Fahrer die gewünschte Anzahl an Schichten pro Ballen fest: Ein niedrigerer Wert bewirkt dickere Schichten und einen höheren Durchsatz. Der Traktor passt dann kontinuierlich die Vorwärtsgeschwindigkeit so an, dass möglichst die gewünschte Anzahl an Schichten produziert wird. Die Geschwindigkeitsregelung steigert die Produktivität und sorgt für einheitlich geformte Ballen mit gleichbleibendem Gewicht. Dank konstantem Durchsatz wird auch der Kraftstoffverbrauch optimiert.

Überragende Leistung über den ganzen Tag

Kunden haben es uns bestätigt: An langen Arbeitstagen garantiert die IntelliSense™-Technologie überragende Leistung und höchsten Fahrerkomfort beim Ballenpressen.

- Mehr Produktivität.
- Beeindruckende Ballenqualität – einheitlich geformte Ballen mit gleichbleibendem Gewicht.
- Geringerer Kraftstoffverbrauch.
- Unvergleichlicher Fahrerkomfort.

Was zeichnet IntelliSense™ aus?

Herzstück ist ein LiDAR-Sensor (Light Detection and Ranging) vorne am Dach der Traktorkabine, der die Lage und die Dichte des Schwads mehrere Meter vor dem Traktor kontinuierlich erfasst. Mit diesen Informationen und weiteren Informationen vom Traktor und der Ballenpresse wird die Lenkung automatisch angepasst und anhand der Kolbenlastsensoren der Presse feinabgestimmt – für eine gleichmäßige Füllung der Kammer und perfekt geformte Ballen. Zudem wird die Traktorgeschwindigkeit automatisch angepasst, um die Produktivität zu maximieren und eine Überladung zu vermeiden. IntelliSense™ bietet dem Fahrer zwei Betriebsarten für das Ballenpressen, die kombiniert oder unabhängig eingesetzt werden können. Das neue IntelliSense™ ermöglicht die automatisierte Steuerung der Ballenpresse auch bei Traktoren anderer Hersteller als New Holland.

Die Vorteile von IntelliSense™

Tests haben gezeigt, dass die IntelliSense™-Technologie an langen Arbeitstagen beim Ballenpressen mehr leistet als erfahrene Fahrer. Mit einem BigBaler mit IntelliSense™-Technologie können Sie die Leistung beim Ballenpressen ganz entspannt maximieren.

Flexibilität bei allen wichtigen Erntegutarten & Bedingungen

IntelliSense™ ist für alle wichtigen Erntegutarten konfiguriert und funktioniert tagsüber und nachts. Hinweis: IntelliSense™ ist ein Assistenzsystem für den Fahrer. Extreme Bedingungen wie sehr kleine und ungleichmäßige Schwaden, eine extrem schwankende Erntegutmenge und enge Kurven können die Leistung des Systems einschränken.



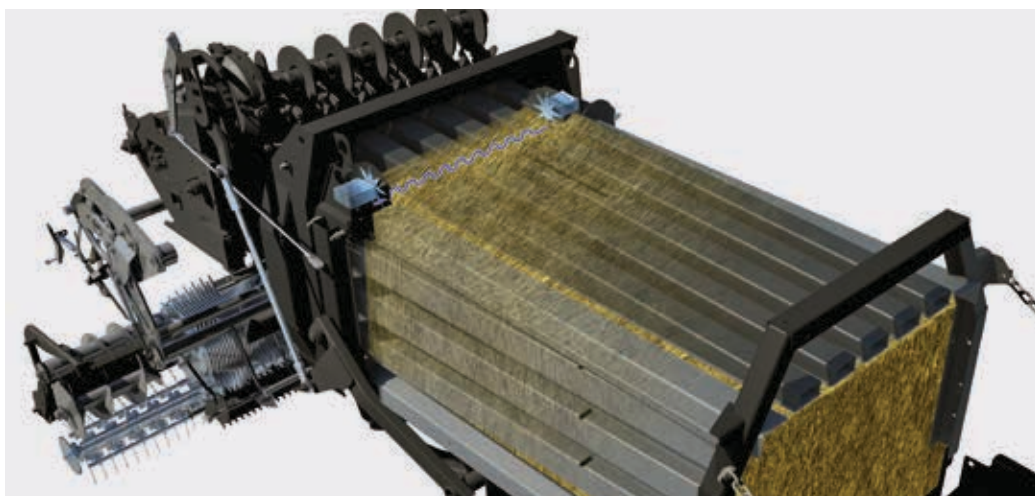
Integriertes Ballenwiegesystem und Feuchtigkeitsmessung

Die Ballenpressen der BigBaler-Baureihe wurden speziell für die Präzisionslandwirtschaft entwickelt. Informationen zum Ballengewicht und zur Feuchtigkeit werden kontinuierlich aktualisiert und auf dem IntelliView™ IV-Monitor angezeigt. Diese Daten können mit FieldOps™ gespeichert, heruntergeladen und analysiert werden, um genaue Ertragskarten zu erstellen. Diese können zur Feinabstimmung der Betriebsmittel verwendet werden, um die Erträge zu maximieren und die Betriebskosten zu minimieren.



Ballenwiegung während der Fahrt

Das Ballenwiegesystem ActiveWeigh™ arbeitet mit integrierten Sensoren in der Ballenschurre. Diese erfassen das Ballengewicht in dem Augenblick, in dem der Ballen von der Schurre freikommt. Dieses System ist unabhängig von der Ballenlänge, den Bedingungen auf dem Feld und der Ballenbewegung. Sämtliche Daten einschließlich Einzelballengewicht, Durchschnittsgewicht, Gesamtgewicht und Tonnen pro Stunde werden mit einer Genauigkeit von $\pm 2\%$ am IntelliView™-Monitor angezeigt.

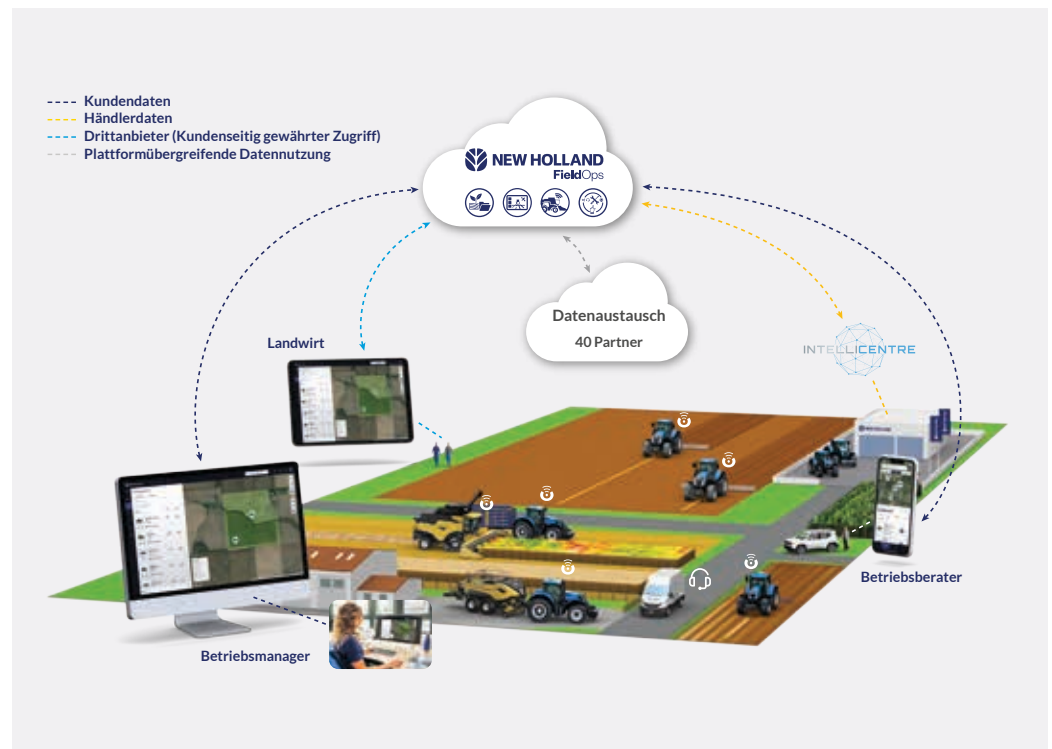


Präzise Feuchtemessung

Es sind zwei Feuchtemesssysteme verfügbar. Das Einstiegsmodell, der Reibungssensor, ist in der Lage, ein Feuchtigkeitsniveau zwischen 9 – 70 % zu messen; diese Informationen werden am IntelliView™-Monitor angezeigt. Der präzisere Sternradersensor dringt in den Ballen ein und bewirkt, dass elektrischer Strom zwischen den beiden Elementen fließt, um den genauen Feuchtegehalt zwischen 9 – 40 % und einer Genauigkeit von $\pm 1\%$ bis zu 40 % Feuchte zu ermitteln. Darüber hinaus kann diese Information dazu verwendet werden, um die Zufuhr des CropSaver-Zusatzmittels präzise einzustellen, da die Feuchtemessung dazu dient, die Anwendung zu kalibrieren.

FieldOps™ - Telemetriefreischaltung

FieldOps™ ermöglicht es Ihnen, bequem von Ihrem Büro oder jedem anderen Ort aus über das Mobilfunknetz eine Verbindung zu Ihrem BigBaler Plus herzustellen. Sie bleiben stets mit Ihren Maschinen in Kontakt und können in Echtzeit Daten senden und empfangen – das spart Zeit und steigert die Produktivität. Das Basis-Paket von FieldOps™ bietet Ihnen eine umfassende Verwaltung Ihrer Maschinenflotte. Kurz gesagt: FieldOps™ hilft Ihnen, Kraftstoffkosten zu senken und das Management sowie die Sicherheit Ihrer Maschinen zu optimieren – alles in einem benutzerfreundlichen Paket.



MyNew Holland™ digitale Landwirtschaft

Das MyNew Holland™-Portal und die zugehörige App ermöglichen Ihnen, Ihre Maschinen im System zu hinterlegen und zu verwalten, spezifische Unterlagen einzusehen, auf Schulungen und Dienstleistungen zuzugreifen, Unterstützung anzufordern und den Uptime Support in Anspruch zu nehmen; und dies alles an einem einzigen Ort. Mit MyNew Holland™ können Sie auf das FieldOps™-Telematik-Portal zugreifen und die Echtzeitdaten Ihrer Flotte einsehen, agronomische Daten mittels Datenfreigabe analysieren, und produktionsfördernde Dienste in Anspruch nehmen.

Echtzeit-Ballenkartierung und -Austausch

Mit FieldOps™ können Sie alle Felddaten analysieren und jetzt sogar Ballendaten kartieren. Diese Informationen werden während des Pressvorgangs in Echtzeit aufgezeichnet. FieldOps™ teilt Erkenntnisse, Maschinenparameter und Maschinenkennzahlen. Die Ballendaten sind auch in der FieldOps™-App verfügbar, die vom Fahrer des Teleskopladers oder Traktors verwendet werden kann, um Ballen selektiv zu laden. Die für jeden Ballen aufgezeichneten Daten sind Nass- oder Trockengewicht, Feuchtigkeitsgehalt, Dichte und Anzahl der Pressschichten pro Ballen.

Perfektes Laufverhalten im Feld und auf der Straße

Die BigBaler-Großballenpressen sind in den verschiedensten Bereichen einsetzbar - von den größten Ackerflächen, wo es vor allem auf eine möglichst geringe Bodenverdichtung ankommt bis hin zu kleinen Flächen und kurvenreichen Landstraßen, wo gute Transporteigenschaften gefragt sind. Für die BigBaler-Baureihe ist eine große Auswahl an Achsen und Reifen verfügbar, die alle so dimensioniert sind, dass die zulässige Transportbreite von 3 m eingehalten wird, um die Maschinen unbeschränkt einsetzen zu können. Außerdem kann mit den Maschinen auf engstem Raum rangiert werden.

Einachsversion

Um die Bodenverdichtung zu reduzieren und ein Aufschieben von Material zu vermeiden, wird die Einachsversion standardmäßig mit groß dimensionierten Reifen ausgestattet, die das Maschinengewicht verteilen





Optimale Bremsleistung

Für die Großballenpressen sind sowohl hydraulische als auch pneumatische Bremsen erhältlich, um eine optimale Bremsleistung bis hin zur maximalen Transportgeschwindigkeit von 50 km/h zu gewährleisten*.

* Je nach Land.

Problemloser Transport

Die Ballenschurre kann hydraulisch eingeklappt werden, um die Gesamtlänge der Presse auf bloße 7,4 m zu reduzieren.



Schmale Deichselkonstruktion

Das Wendeverhalten wurde durch die spezielle Rahmenform verbessert, die einen engen Wenderadius und eine entsprechend große Wendigkeit ermöglicht. Wenn besonders hohe Anforderungen an die Wendigkeit gestellt werden, können die Pressen mit der auf Wunsch erhältlichen Auto-Steer-Tandemachse ausgestattet werden.



Geringerer Bodendruck

Die Auto-Steer-Tandemachse verursacht eine geringere Bodenverdichtung und ermöglicht dank ihrer großen Aufstandsfläche ein schnelles Nachwachsen des Ernteguts - die perfekte Lösung für die Heu- und Futterbergung.

Die großen breiten Reifen gleichen zudem bis zu einem gewissen Grad Bodenunebenheiten aus. Dadurch werden Vertikalbewegungen der Presse verringert und der Transportkomfort erhöht.

Optimale Sichtverhältnisse bei Tag und Nacht

Es wurde ein Rundumbeleuchtungsset entwickelt (für alle Plus-Modelle auf Wunsch in LED-Ausführung), das die Nacht zum Tag macht und mit dem sich selbst in stockdunkler Nacht die Arbeit mit der gewohnten Leichtigkeit und Produktivität erledigen lässt.



Für eine gute Sichtbarkeit bei Arbeiten im Dunkeln ist die Ballenpresse serienmäßig mit einem hellen LED-Beleuchtungspaket ausgestattet, das Folgendes umfasst:

1. LED-Lichtleiste für die Pickup
2. LED-Lichtleiste für die Knoter
3. LED-Lichtleiste im Nadelbereich
4. Zwei LED-Leuchten oben auf der Ballenpresse leuchten den hinteren Bereich vollständig aus

Für maximalen Komfort bei Tag und Nacht ist ein optionales Service-Lichtpaket erhältlich, das Folgendes umfasst:

5. LED-Lichtleisten links und rechts innerhalb der Schwungradabdeckung
6. LED-Lichtleisten unter der linken und rechten Seitenverkleidung zur Beleuchtung der Garnkästen

Für umfassende Verkehrssicherheit

7. Eine Rundumleuchte mit rotierendem LED-Blinklicht in Orange ist verfügbar – je nach Land verpflichtend

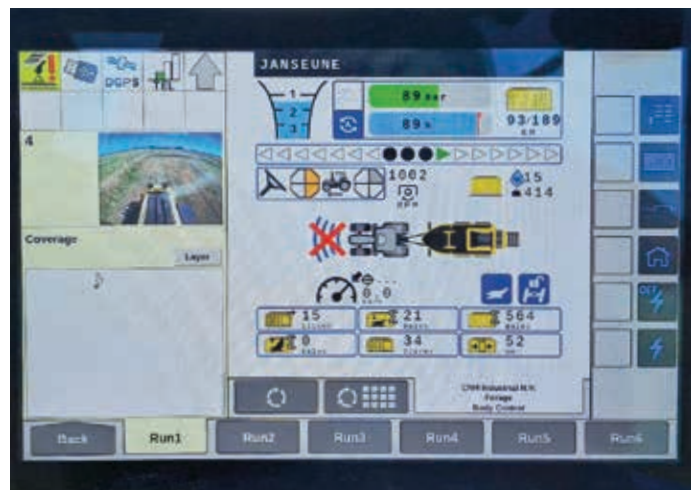
LED-Lichtleisten sind serienmäßig im Pickup-, Knoter- und Nadelbereich montiert. Zwei LED-Scheinwerfer leuchten zusätzlich den Heckbereich aus.



LED-Lichtleisten können auf Wunsch auch an der Innenseite der Seitenverkleidungen angebracht werden - ideal zur Kontrolle der Garnrollen.



Eine im Heck montierte Kamera ermöglicht es dem Fahrer, die Ballenablage zu beobachten und die Arbeit des Ballenstaplers zu überwachen. Die Gesamtlänge des Ballens wird am IntelliView™-Monitor angezeigt. Der Fahrer kann zwischen Vollbildmodus und geteiltem Bildschirm wählen



Die BigBaler-Angebotspalette ist nun noch umfangreicher

Von Landwirten bis zu Lohnunternehmern – die BigBaler-Baureihe kommt in unterschiedlichsten Bereichen zum Einsatz. Deshalb stehen zahlreiche individuell anpassbare Funktionen zur Verfügung, mit denen sichergestellt wird, dass Ihr BigBaler optimal zu Ihren Anforderungen passt. Das Pressen von Biomasse gewinnt zunehmend an Bedeutung. New Holland trägt dieser Entwicklung mit speziellen Abriebschutzpaketen Rechnung. Zahlreiche Komponenten wurden gezielt verstärkt und weiterentwickelt, um den hohen Belastungen beim Biomassepressen standzuhalten. Ob Hochleistungsrotoren oder eine optimierte Vorpresskammer, die auch stängelhaltiges Erntegut zuverlässig verarbeitet – der BigBaler ist bereit, Sie auch unter anspruchsvollen Bedingungen bei einer erfolgreichen Ernte zu unterstützen.

Superfeiner Schnitt und maximale Dichte

Der TwinCutter™-Vorbauhäcksler bietet eine optimale Häckselleistung. Er wird vor der MaxiSweep™-Pickup montiert und zerkleinert das Erntegut mit 88 Messern, bevor es gleichmäßig durch die Pickup in die Presse gefördert wird. Das Ergebnis ist ein fein geschnittenes Pressgut, das sich zu ultra-dichten Ballen pressen lässt. Aufgrund seines hohen Feuchtigkeitsaufnahmevermögens eignet es sich außerdem hervorragend als Einstreumaterial für Geflügelställe und Pilzzucht.





Langlebige Messer

Die Rotor-Cutter-Messer wurden verbessert: Alle Messer bestehen jetzt aus einem speziellen Material, das länger scharf bleibt. Das sorgt für ein hervorragendes Schnittergebnis und reduziert gleichzeitig die Wartungskosten.



Stabiler Monocoque-Rahmen

Der einteilige Rahmen wurde auf höchstmögliche Strukturfestigkeit ausgelegt, um eine maximale Zuverlässigkeit zu gewährleisten und Schwingungen zu minimieren.

Hervorragende Wartungsfreundlichkeit

Die weit öffnenden Abdeckungen in Verbindung mit klappbaren Garnkästen ermöglichen einen einfachen Zugang zu allen wichtigen Komponenten.

New Holland Aftersales-Produkte und -Services

Mit New Holland haben Sie sich für Qualität entschieden. Wir stellen Ihnen zusammen mit unserem Netzwerk eine Vielzahl hochwertiger Produkte und professioneller Services zur Verfügung, auf die Sie Saison für Saison zurückgreifen können.

GENUINE PARTS

Erstklassige Leistung jederzeit garantiert

New Holland weiß, wie entscheidend es ist, Ausfallzeiten auf ein Minimum zu reduzieren und schnellstmöglich wieder einsatzbereit zu sein. Daher sorgt die Ersatzteil-Logistik von New Holland für eine schnelle und fehlerfreie Lieferung. Ein effizientes, integriertes Lagermanagementsystem stellt sicher, dass unsere sechs strategisch positionierten Zentrallager in Europa rund um die Uhr einen erstklassigen Service bieten.



REMAN PARTS

Für ältere New Holland-Maschinen empfohlen

Mit dem Reman-Sortiment unterstützen Sie unsere Strategie für eine Kreislaufwirtschaft und können sicher sein, dass die in Ihre Maschine eingebaute Komponente so effizient wie eine neue ist. New Holland hat sich über die letzten Jahrzehnte ein unübertroffenes Know-how erarbeitet und ist damit der ideale Partner für einen solch komplexen und anspruchsvollen industriellen Prozess: Wir führen auch im Sinne der Nachhaltigkeit eine Wiederaufbereitung von wichtigen Komponenten für Ihre Maschine nach höchsten Standards durch, um Ihnen neuwertige Qualitätsprodukte zu einem günstigen Preis anbieten zu können.

ACCESSORIES

Für Ihren Betrieb maßgeschneidert

New Holland setzt Tag für Tag Lösungen um, mit denen Sie Ihre Maschine zuverlässig auf Ihre individuellen Anforderungen abstimmen können. Von der Sicherheit bis zur Produktivität, vom Komfort bis zur Leistung: In dem umfangreichen Zubehörsortiment, das Ihr New Holland-Händler für Sie bereithält, finden Sie auf Ihre Tätigkeiten zugeschnittene Einzelteile und Pakete.

Ambra-Schmierstoffe

Mit den richtigen Schmierstoffen schützen Sie Ihre Maschine, minimieren Wartungsaufwand und Ausfallzeiten und steigern Ihre Leistung.

Wir empfehlen die von Petronas speziell für New Holland-Maschinen entwickelten Ambra-Schmierstoffe.



ORIGINALTEILE: jederzeit und überall!

Finden & bestellen, dann abholen oder liefern lassen - MYCNHSTORE.



Stellen Sie Ihre Teile auf www.mycnhstore.com



GENUINE  PARTS



UPTIME SERVICE

Minimale Ausfallzeiten, maximaler Wiederverkaufswert:
Mit unserem Wartungsvertrag halten Sie Ihre Maschine stets im Topzustand.

Professioneller Service und hochwertige Original-Ersatzteile sorgen dafür, dass Ihre Maschine langfristig ihren Wert behält und Ihnen maximale Leistung bietet.

IntelliCentre



Mithilfe der Daten von FieldOps™ analysieren unsere Experten gezielt produktspezifische Trigger und nehmen bei Bedarf Anpassungen vor. Erkennt das System ein Problem, wird automatisch eine Warnmeldung mit geeigneten Lösungsmaßnahmen an die Händler übermittelt. Diese koordinieren anschließend den Vor-Ort- oder Fernservice. Bei Bedarf unterstützt New Holland aktiv bei der Lösungsfindung, um das Problem schnellstmöglich zu beheben.

UPTIME SUPPORT

Ein Spezialteam bearbeitet rund um die Uhr Anfragen, die über die MyNew Holland™ App und die gebührenfreie Nummer von Top Service eingehen. New Holland und das Händlernetz setzen alles daran, um die nötige Hilfe zu gewährleisten und prüfen sämtliche Optionen, damit unsere Kunden schnellstmöglich weiterarbeiten können. Der Servicefall wird nachverfolgt, bis die Maschine vollständig repariert ist. Für eine rasche Lösung können sich die Kunden auf eine schnelle Ersatzteil-Lieferung und ein spezielles Serviceteam verlassen. Das Serviceteam hilft Reparaturen schnellstmöglich durchzuführen. Das ist unser Kundenversprechen!

UPTIME WARRANTY

Die Uptime Warranty ist die Garantieverlängerung von New Holland, die Ihnen maximalen Schutz für Ihre Maschine bietet.

Uptime Warranty sorgt für optimale Kostenkontrolle, maximale Maschinenverfügbarkeit und trägt zu einem höheren Wiederverkaufswert bei.

Für detaillierte Informationen und ein individuelles Preisangebot zur Uptime Warranty wenden Sie sich an Ihren Händler.

Im BigBaler-Baureihe enthalten



New Holland Uptime Pack Plus - Die besten Services in einem Paket

Das Uptime Pack vereint die besten After-Sales-Services von New Holland in verschiedenen Paketen, die darauf ausgelegt sind, die Betriebszeit zu maximieren, die Betriebssicherheit zu verbessern, die Kosten unter Kontrolle zu halten und die Produktivität zu steigern. Wir bieten unseren Kunden drei Support-Stufen: Uptime Pack Basic, Uptime Pack Plus und Uptime Pack Premium.



Das gute Gefühl von Sicherheit



Minimale Ausfallzeiten



Immer in Verbindung mit den Maschinen



Höhere Produktivität



New Holland Style

Sie wollen New Holland zu einem Teil Ihres täglichen Lebens machen? Schauen Sie sich unser umfangreiches Angebot unter www.newhollandstyle.com an. Wir halten ein breit gefächertes Artikelsortiment für Sie bereit – robuste Arbeitskleidung, eine große Auswahl an maßstabsgetreuen Modellen und vieles mehr. New Holland. So individuell wie Sie.

Modelle	BigBaler 870 Plus			BigBaler 890 Plus		
Typ	Packer	Raffer- schneidwerk	CropCutter™	Packer	Raffer- schneidwerk	CropCutter™
Ballenmaße						
Breite / Höhe (cm)	80 / 70			80 / 90		
Min. / max. Länge (cm)	100 / 260					
Anforderungen an Traktor						
Mindestleistung an der Zapfwelle [kW (PS)]	80 (109)	85 (116)	100 (136)	80 (109)	85 (116)	100 (136)
Zapfwellendrehzahl (U/min) / Typ	1000 / 6/20/21 Keilwelle					
Zusatzsteuergeräte*	2 DA / 1 SA	3 DA / 1 SA		2 DA / 1 SA	3 DA / 1 SA	
Load Sensing	Power Beyond (Druck, Rücklauf, LS), 1 x doppeltwirkendes Ventil, 1 x einfachwirkendes Ventil					
Hauptantrieb						
Getriebe	Gekapseltes, dreifach untersetztes Reduziergetriebe, im Ölbad laufend					
Überlastschutz	Scherbolzen, Freilaufkupplung und Rutschkupplung					
MaxiSweep™-Pickup						
Breite (DIN 11220) (m)	1,96					
Rollenniederhalter	●					
Zuführwalze	●					
Zinkendurchmesser (mm)	5,5					
Bodenführung	Verstellbare Feder					
Nachlaufgelenkte Pickup-Tasträder	○					
Rutschkupplung für Pickup	●					
Tasträder (16x6.50-8)	2					
CropCutter™-System	-	●		-	●	
Messer-Optionen	-	6	9 oder 19	-	6	9 oder 19
Messerabstand (mm)	-	114	78 / 39	-	114	78 / 39
Messerwechsel	-	von vorn	Ausziehbare Messer- schubblade	-	von vorn	Ausziehbare Messer- schubblade
Ein-/Ausschwenken der Messer	-	Hydraulisch		-	Hydraulisch	
Messersicherung	-	Einzelfedern		-	Einzelfedern	
Zuführsystem						
Zubringer	2 Raffergabeln	3 Raffergabeln	Rotor Breite 800 mm	2 Raffergabeln	3 Raffergabeln	Rotor Breite 800 mm
	6 Einzelzinken		W-förmige Zinken-an- ordnung	6 Einzelzinken		W-förmige Zinken-an- ordnung
Überlastsicherung Rutschkupplung	●		-	●		-
Überlastsicherung Abschaltkupplung	-		●	-		●
Förderrechen	Mit 4 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 4 Zinken	Mit 4 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 4 Zinken
Überlastsicherung	Scherbolzen					
Vorpresskammer, Volumen (m³)	0,25					
SmartFill™ II-System	●					
Presskolben						
Geschwindigkeit (Hübe/Minute)	48					
Hublänge (mm)	710					
Bindesystem						
Typ	Loop Master™-Doppelknoter					
Garntyp	110-150 M/kg Kunstst.					
Anzahl Garne	4					
Knotergebläse	elektrisch					
Anzahl Knotergebläse	2					
2 zusätzliche Knoter-Lüfter	○					
Warnsignal Knoterfunktion	IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige					
Knoterschmierung	Fett					
Garnvorrat (Garnrollen)	32					
Nadelreinigungsset	○					
Pressdichtesystem						
Proportionale 3-Wege-Regelung	Steuerung über IntelliView™-Monitor					
Elektronisches Steuersystem						
ISOBUS-kompatibel mit AEF ISOBUS-Zertifizierung	●					
IntelliView™ IV	○					
IntelliView™ IV Plus	○					
ISOBUS III IntelliCruise™-System	○**					
FieldOps™	○					
Beleuchtung						
Fahrscheinwerfer	●					
Beleuchtungsset I	Serienmäßig: 1 x Serviceleuchte links am Raffer, 1 x umsetzbare Leuchte, 2 x Arbeitsscheinwerfer am Heck					
Beleuchtungsset II	Auf Wunsch: 1 x Serviceleuchte rechts am Raffer, 2 x Knoterleuchten + 1 x Nadelleuchte, 2 x Pickup-Leuchten LED					
Achsen (Bereifung)						
Einzelachse	600/50R22.5 oder 650/55R26.5*** oder 710/40R22.5					
Tandemachse	520/50R17 oder 500/50R17					
Tandemachse mit Auto-Steer-System	520/50R17 oder 500/50R17					
Tandemachse mit großen Rädern und Auto-Steer-System	560/45R22.5 oder 600/50R22.5*** oder 620/40R22.5****					
Bremsen						
Hydraulisch	○					
Pneumatisch	○					
Maximale Transportgeschwindigkeit						
Einzel- und Tandemachse / Tandemachse mit großen Rädern (km/h)	40 / 60					
Pressen-Abmessungen						
Länge, Schurre geschlossen (einteilig) (mm)	8259		8315	8259		
Breite (Einzelachse, Bereifung 600/50R22.5) (mm)	2568					
Breite (Einzelachse, Bereifung 650/55R26.5) (mm)	2556					
Breite (Einzelachse, Bereifung 710/40 R22.5) (mm)	2604					
Breite (Tandemachse, Bereifung 520/50R17) (mm)	2398					
Breite (Tandemachse, Bereifung 600/50R22.5) (mm)	2568					
Breite (Tandemachse mit großen Rädern, Bereifung 600/50R22.5) (mm)	2562					
Höhe (Einzelachse und Tandemachse) (mm)	3133		3223	3133		3223
Gewicht (je nach Ausführung) (kg)	9400	9500	9800	9600	9700	10000
Serienausstattung	Rollenniederhalter, SmartFill™ II-System, Zentralschmierung, Standard Bale-Eject-System, hydraulisch klappbare Rollenschurre, Arbeitsscheinwerfer, elektronische Ballenlängemessung, automatisches Schmiersystem					
Wunschausstattung	Komfortpaket, Partial Bale-Eject™-System, Serviceleuchten, Kamera-Überwachungssystem, ActiveWeigh™-System, Reibungs- oder Sternrad-Feuchtemessung, Abrasiver Rotor (Wunschausstattung), Option abrasive Ballenkammer, Heckstoßfänger					

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch – Nicht lieferbar

* Die hydraulischen Anforderungen des Traktors werden von der hydraulisch angetriebenen Rollhilfe nicht erfüllt (nur als Service-Kit erhältlich), optionaler Hydraulikheber im Lieferumfang enthalten

** Kapazitäts-Kontroll-Modus nur für CropCutter™-Modelle *** 600/50R22.5 und 650/55R26.5 nur für CropCutter™-Modelle **** 620/40R22.5 nur für Packer- und Rafferschneidwerk-Modelle

Modelle	BigBaler 1270 Plus		BigBaler 1270 Plus Density		BigBaler 1290 Plus	
Typ	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™
Ballenmaße						
Breite / Höhe (cm)	120 / 70				120 / 90	
Min. / max. Länge (cm)	100 / 260					
Anforderungen an Traktor						
Mindestleistung an der Zapfwelle [kW (PS)]	90 (122)	110 (150)	95 (130)	118 (160)	95 (130)	118 (160)
Zapfwellendrehzahl (U/min) / Typ	1000 / 6/20/21 Keilwelle					
Zusatzsteuergeräte*	2 DA / 1 SA	3 DA / 1 SA	2 DA / 1 SA	3 DA / 1 SA	2 DA / 1 SA	3 DA / 1 SA
Load Sensing	Power Beyond (Druck, Rücklauf, LS), 1 x doppeltwirkendes Ventil, 1 x einfachwirkendes Ventil					
Hauptantrieb						
Getriebe	Gekapseltes, dreifach untersetztes Reduziergetriebe, im Ölbad laufend					
Überlastschutz	Scherbolzen, Freilaufkupplung und Rutschkupplung					
MaxiSweep™-Pickup						
Breite (DIN 11220) (m)	2,23	2,35	2,23	2,35	2,23	2,35
Rollenniederhalter	●					
Zuführwalze	●					
Zinkendurchmesser (mm)	5,5					
Bodenführung	Verstellbare Feder					
Nachlaufgelenkte Pickup-Tasträder	○					
Rutschkupplung für Pickup	●					
Tasträder (16x6.50-8)	2					
CropCutter™-System						
Messer-Optionen	-	●	-	●	-	●
Messersabstand (mm)	-	15 oder 29 78 / 39	-	15 oder 29 78 / 39	-	15 oder 29 78 / 39
Messerwechsel	-	Ausziehbare Messer- schubblade	-	Ausziehbare Messer- schubblade	-	Ausziehbare Messer- schubblade
Ein-/Aussschwenken der Messer	-	Hydraulisch	-	Hydraulisch	-	Hydraulisch
Messersicherung	-	Einzelfedern	-	Einzelfedern	-	Einzelfedern
Zuführsystem						
Zubringer	3 Raffergabeln 9 Einzelzinken	Rotor Breite 1200 mm W-förmige Zinken-an- ordnung	3 Raffergabeln 9 Einzelzinken	Rotor Breite 1200 mm W-förmige Zinken-an- ordnung	3 Raffergabeln 9 Einzelzinken	Rotor Breite 1200 mm W-förmige Zinken-an- ordnung
Überlastsicherung Rutschkupplung	●	-	●	-	●	-
Überlastsicherung Abschaltkupplung	-	●	-	●	-	●
Förderrechen	Mit 6 Zinken					
Überlastsicherung	Scherbolzen					
Vorpresskammer, Volumen (m³)	0,3					
SmartFill™ II-System	●					
Presskolben						
Geschwindigkeit (Hübe/Minute)	48					
Hublänge (mm)	710					
Bindesystem						
Typ	Loop Master™-Doppelknoter					
Garntyp	110-150 M/kg Kunstst.					
Anzahl Garne	6					
Knotergebläse	elektrisch					
Anzahl Knotergebläse	3					
3 zusätzliche Knoter-Lüfter	○					
Warnsignal Knoterfunktion	IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige					
Knoterschmierung	Fett					
Garnvorrat (Garnrollen)	32					
Nadelreinigungsset	○					
Pressdichtesystem						
Proportionale 3-Wege-Regelung	Steuerung über IntelliView™-Monitor					
Elektronisches Steuersystem						
ISOBUS-kompatibel mit AEF ISOBUS-Zertifizierung	●					
IntelliView™ IV	○					
IntelliView™ IV Plus	○					
ISOBUS III IntelliCruise™-System	○**					
FieldOps™	○					
Beleuchtung						
Fahrscheinwerfer	●					
Beleuchtungsset I	Serienmäßig: 1 x Serviceleuchte links am Raffer, 1 x umsetzbare Leuchte, 2 x Arbeitsscheinwerfer am Heck Auf Wunsch: 1 x Serviceleuchte rechts am Raffer, 2 x Knoterleuchten + 1 x Nadelleuchte, 2 x Pickup-Leuchten LED					
Beleuchtungsset II						
Achsen (Bereifung)						
Einzelachse	600/50R22.5 oder 650/55R26.5*** oder 710/40R22.5					
Tandemachse	520/50R17 oder 500/50R17					
Tandemachse mit Auto-Steer-System	520/50R17 oder 500/50R17					
Tandemachse mit großen Rädern und Auto-Steer-System	560/45R22.5 oder 600/50R22.5*** oder 620/40R22.5****					
Bremsen						
Hydraulisch	○					
Pneumatisch	○					
Maximale Transportgeschwindigkeit						
Einzel- und Tandemachse / Tandemachse mit großen Rädern (km/h)	40 / 60					
Pressen-Abmessungen						
Länge, Schurre geschlossen (einteilig) (mm)	8259	8315	8259	8315	8259	8315
Breite (Einzelachse, Bereifung 600/50R22.5) (mm)	2948					
Breite (Einzelachse, Bereifung 650/55R26.5) (mm)	2940					
Breite (Einzelachse, Bereifung 710/40 R22.5) (mm)	2984					
Breite (Tandemachse, Bereifung 520/50R17) (mm)	2782					
Breite (Tandemachse, Bereifung 600/50R22.5) (mm)	2948					
Breite (Tandemachse mit großen Rädern, Bereifung 600/50R22.5) (mm)	2946					
Höhe (Einzelachse und Tandemachse) (mm)	3133	3223	3133	3223	3133	3223
Gewicht (je nach Ausführung) (kg)	10200	11000	10500	11300	10500	11300
Serienausstattung						
Rollenniederhalter, SmartFill™ II-System, Zentralschmierung, Standard Bale-Eject-System, hydraulisch klappbare Rollenschurre, Arbeitsscheinwerfer, elektronische Ballenlängemessung, automatisches Schmiersystem						
Wunschausstattung						
Komfortpaket, Partial Bale-Eject™-System, Serviceleuchten, Kamera-Überwachungssystem, ActiveWeigh™-System, Reibungs- oder Sternrad-Feuchtemessung, Abrasiver Rotor (Wunschausstattung), Option abrasive Ballenkammer, Heckstoßfänger						

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch – Nicht lieferbar

* Die hydraulischen Anforderungen des Traktors werden von der hydraulisch angetriebenen Rollhilfe nicht erfüllt (nur als Service-Kit erhältlich), optionaler Hydraulikheber im Lieferumfang enthalten

** Kapazitäts-Kontroll-Modus nur für CropCutter™-Modelle *** 600/50R22.5 und 650/55R26.5 nur für CropCutter™-Modelle **** 620/40R22.5 nur für Packer- und Rafferschneidwerk-Modelle



www.newholland.com/de - www.newholland.com/at



Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Printed in Italy - 10/25 - (Turin) - 253003/DOO