

Roll-Belt™

Roll-Belt 150 | Roll-Belt 180



 NEW HOLLAND

Roll-Belt™. Steigen Sie um auf die neue Pressengeneration.

New Holland spielt im Segment der variablen Rundballenpressen seit über 25 Jahren eine führende Rolle. Mit einer Reihe bahnbrechender Innovationen hat das Unternehmen die Technik und Arbeitsweise seiner Pressenmodelle mit variabler Presskammer bis heute immer weiter perfektioniert. Über 275.000 variable Rundballenpressen befinden sich weltweit im Einsatz. In den kompetenten Händen von Landwirten und Lohnunternehmern sorgen sie dafür, dass die Ernte eingebbracht wird. Mit der neuesten Generation von Rundballenpressen wird New Holland einmal mehr Maßstäbe setzen. Ihre fortschrittliche Presstechnik ermöglicht eine um bis zu 20 % höhere Pressleistung und eine um bis zu 5 % höhere Pressdichte. Der Kunde kann zwischen einem maximalen Ballendurchmesser von 150 cm oder 180 cm wählen, je nach individuellen Anforderungen. Die Roll-Belt™-Rundballenpresse ist mit ihrer markanten, geschwungenen Linienführung auch ein optisches Highlight, das Ihrem Betrieb einen besonderen Glanzpunkt verleiht.

Hervorragende Leistung

Hochproduktive variable Rundballenpressen. Das ist es, was mit dem Namen Roll-Belt™ verknüpft wird. Dank der überarbeiteten Pickup ist die Bergeleistung um bis zu 20 % höher. Das bedeutet, dass Sie jedes Feld um 20 % schneller räumen oder täglich eine um 20 % gesteigerte Arbeitsleistung erzielen können! Diese höhere Leistung ermöglicht es, mehr Erntegut unter optimalen Bedingungen zu pressen. Die Einzugshilfswalze spielt dabei eine Schlüsselrolle, weil sie die Feldfrüchte noch effizienter dem Rotor zuführt. Die Bindezeiten, die bei den Vorgängermodellen schon beeindruckend waren, sind nun noch einige Sekunden kürzer, so dass der nächste Ballen noch schneller gestartet werden kann.

Ballenqualität

Die Roll-Belt™-Technik garantiert eine erstklassige Ballenqualität. Immer. Die neue Feuchtemessung mit zwei Scheiben, die an beiden Seiten der Presskammer angebracht sind, berechnet die durchschnittliche Feuchte und ermöglicht dem Fahrer, in Echtzeit auf die Veränderung der Ballenpressbedingungen zu reagieren. Ballenformsensoren an jeder Presskammerseite liefern dem Fahrer ein sofortiges Feedback, so dass er seine Fahrweise abstimmen kann, um perfekt geformte Ballen zu erzielen. Der Fahrer kann auswählen, wie dicht der Ballenkern sein soll. Die kabinengesteuerte Dichteregelung ermöglicht die spezifische Abstimmung der Ballendichte im Kern- und Randbereich. Ein weicherer Kern ermöglicht eine einfache Verfüttung und lässt den Ballen atmen. Ein festerer Kern verleiht dem Ballen eine ausgezeichnete Stabilität, was für Transport und Lagerung von Vorteil ist. Die gleichmäßige Bindung bildet den Abschluss dieses wohldurchdachten Bergekonzepts.

Einfache Wartung

Die Roll-Belt™-Ballenpresse gehört auf das Feld. Eine effiziente Wartung und Instandhaltung stellt sicher, dass Ihre Ballenpresse mehr Zeit auf dem Feld verbringt und Geld erwirtschaftet, statt Geld zu kosten. Die einteiligen Seitenverkleidungen und Fronthauben ermöglichen einen freien Zugang zu allen Wartungspunkten und beweglichen Teilen - beste Voraussetzungen, um die Maschine in einem Top-Zustand zu halten. Alle Wartungspunkte sind vom Boden aus erreichbar, und der zusätzliche Stauraum für Netzzrollen macht Sie noch unabhängiger.

So macht die Arbeit Spaß

Die Roll-Belt™-Ballenpresse wurde darauf ausgelegt, lange Arbeitstage so angenehm wie möglich zu gestalten. Dank der IntelliBale™-Technologie kann die Ballenpresse die Fahrgeschwindigkeit des Traktors steuern. Sie bringt den Traktor zum Stillstand, sobald der vorgegebene Ballendurchmesser erreicht ist, öffnet und schließt die Heckklappe für den Ballenauswurf und gibt anschließend das Signal für den nächsten Ballenstart. Die von der Kabine aus steuerbare Bodenabsenkung erhöht gemeinsam mit der Dichteregelung die Produktivität der Presse und erleichtert dem Fahrer die Arbeit.

Zügig arbeitende Duckbill-Netzbindung mit EdgeWrap™-System



Schonender Rollenniederhalter

Modelle	Verfügbare Version	Ballendurchmesser min. / max. [cm]	Ballenbreite [cm]	Min. Zapfwellenleistung (PS)
Roll-Belt 150	ActiveSweep™ / SuperFeed™ / CropCutter™	90 / 150	120	60 / 70 / 100
Roll-Belt 180	ActiveSweep™ / SuperFeed™ / CropCutter™	90 / 180	120	70 / 80 / 105



Rundballenpresstechnik hat bei New Holland eine lange Geschichte.

New Holland hat vor über 70 Jahren die moderne Ballenpresstechnik entwickelt und mit der Einführung der weltweit ersten selbstbindenden Pickup-Presse im Jahr 1940 einen kontinuierlichen Innovationsprozess eingeleitet. Die erste Rundballenpresse überhaupt wurde 1974, vor fast einem halben Jahrhundert, auf den Markt gebracht. 15 Jahre später, 1989, lief die erste Rundballenpresse mit Walzen-Riemen-Presssystem vom Band: das Modell 630. Der Rest ist, wie man sagt, Geschichte. Die heutigen Roll-Belt™-Rundballenpressen, die ihren Ursprung am New Holland Stammsitz - zugleich Kompetenzzentrum für Rundballenpressen - in Pennsylvania (USA) haben, wurden in Płock (Polen) in Zusammenarbeit mit dem New Holland Kompetenzzentrum für Erntetechnik im belgischen Zedelgem entwickelt. Damit Ihre Roll-Belt™-Rundballenpresse Ihre individuellen Anforderungen erfüllt, wurde ein umfassendes globales Testprogramm durchgeführt, in dessen Verlauf mehr als 125.000 Ballen gepresst wurden.



1974: Mit dem Modell 850 kommt die allererste Rundballenpresse auf den Markt. Sie arbeitet mit Ketten und presst Ballen mit einem Durchmesser von 150 cm.

1976: Die positive Marktresonanz auf die Baureihe führt zur Einführung des Modells 845, das kleinere Ballen mit einem Durchmesser von 120 cm herstellt.

1978: Die schnell wachsende Baureihe umfasst nun zusätzlich die Modelle 851 und 846.

1979: Das Modell 852 wird bei den Landwirten ein Verkaufshit.

1982: Die bis dato fortschrittlichste Rundballenpresse mit Kettenförderer kommt auf den Markt: das Modell 849.

1989: Mit dem Modell 630 feiert eine grundlegende Neuerung Premiere: es handelt sich um die erste variable Rundballenpresse mit Riemen.

1991: Mit den Modellen 650 und 660 kommt New Holland dem Wunsch der Kunden nach höherer Leistung nach.

1992: Um der Nachfrage von Lohnbetrieben nach maßgeschneiderten Maschinen für die Heu- und Futterbergung gerecht zu werden, wird das Modell 640 Silage Special eingeführt, das hochverdichtete Ballen liefert.

1995: Das Modell 664 Silage Special mit Bale-Slice™-Technik kommt auf den Markt. Es ermöglicht bessere Nährwerte und erfreut sich deshalb großer Beliebtheit bei Viehbetrieben auf der ganzen Welt.

2002: Die aktualisierte Serie BR700 gibt ihr Debüt und mit ihr die völlig neue BR740 CropCutter™, die das Futtergut sehr fein schneidet und zu extrem dichten Silageballen presst.

2005: Die Serie BR-A reiht sich zur Ballenpressenfamilie und wartet Ernteprofis mit einer größeren Auswahl auf.

2006: Im New Holland Montagewerk in Pennsylvania (USA) läuft die 200.000ste Rundballenpresse vom Band. Dieser Meilenstein belegt den weltweiten Erfolg der Ballenpressen.

2007: New Holland präsentiert die Serie BR7000 - mit vier Modellen die bisher umfangreichste Ballenpressen-Baureihe.

2013: Die neue Roll-Belt™-Pressengeneration mit einer um 20 % höheren Kapazität, dem unverwechselbaren New Holland Design und modernster Technik verspricht deutliche Produktivitätssteigerungen.

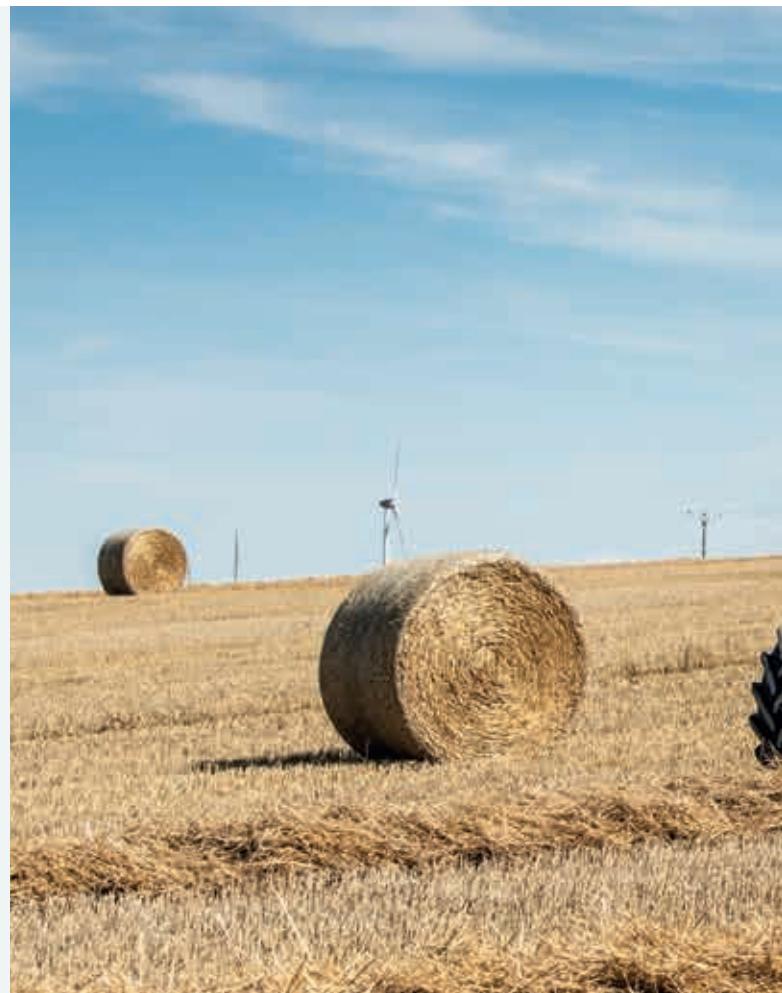
2014: New Holland feiert das 40-jährige Bestehen seiner Rundballenpressensparte.

2016: Markteinführung des IntelliBale™-Systems für mehr Effizienz auf dem Feld.



Die perfekte Lösung für das zügige Einbringen der Ernte.

Die Pickup ist wohl eine der wichtigsten Komponenten Ihrer Roll-Belt™-Ballenpresse. New Holland hat dies beherzigt und die 2,3 m breite Pickup vollständig überarbeitet, um eine Steigerung der Kapazität um bis zu 20 % zu ermöglichen. Durch Einsatz modernster Technik wird ein gleichmäßiger Gutfluss erreicht. Das gewährleistet einen kontinuierlichen Pressvorgang und eine hohe Pressleistung.



Gleichmäßiger Gutfluss

- Der serienmäßige Rollenniederhalter dreht sich ständig, um einen gleichmäßigen Gutfluss in die Presse zu gewährleisten, und trägt dadurch zu einer effizienteren Futterernte bei
- Zur Optimierung des Gutflusses kann die Höhe des Rollenniederhalters verstellt werden



Ausgezeichnete Zuführleistung

- Die entwickelte Zuführlogik bewirkt eine deutliche Effizienzsteigerung
- Zwei gegenläufige Schnecken - eine oberschlächtig und eine unterschlächtig - führen den Gutfluss zusammen und lenken ihn zum Rotor
- Die Einzugshilfswalze leitet das Pressgut direkt in den Rotor, um jederzeit einen konstanten Gutfluss sicherzustellen



Anpassbare Bodenführung

- Die Bodenführung der Pickup kann mit zwei leicht einstellbaren Federn beidseitig reguliert werden
- Die härtere Einstellung ist für die Aufnahme gleichmäßiger Strohschwaden vorgesehen
- Die weichere Einstellung ermöglicht eine hohe Ansprechbereitschaft bei starken Bodenebenheiten oder ungleichmäßigen Silageschwaden

Massive Zinkenträger für Ihren Bedarf

- Die serienmäßige Pickup mit vier Zinkenträgern für ActiveSweep™-Modelle eignet sich perfekt für die Aufnahme von leichtem Heu und Stroh
- Die Hochleistungsausführung mit fünf Trägern und festen Zinken für SuperFeed™- oder CropCutter™-Modelle wurde für Arbeiten in der Silage oder auf steinigem oder unebenem Untergrund konzipiert
- Die stabilen Gummizinken sind um 10 % biegesteifer als herkömmliche Zinken und halten bis zu fünfmal länger, was eine hohe Dauerleistung gewährleistet

Im Handumdrehen von der Straße ins Feld

- Die neuen wahlweise gelenkten Tasträder sorgen für eine rasche Umstellung der Roll-Belt™-Presse von Transport- auf Feldarbeit, indem sie einfach in Arbeitsstellung geklappt werden.
- Keine Werkzeuge, keine Ausbaurbeiten, kein Aufwand

Flexible Gutverarbeitungslösungen.

Wofür verwenden Sie Ihre Ballen? Da das Pressgut für die verschiedensten Zwecke benötigt wird, sind die Roll-Belt™-Modelle in Abstimmung auf Ihre spezifischen Anforderungen mit diversen Verarbeitungslösungen erhältlich. Das ActiveSweep™-System übergibt das Erntegut direkt von der Pickup zur Presskammer; dadurch wird eine schonende Erntegutbehandlung gewährleistet. Die SuperFeed™-Version ermöglicht eine direkte Verarbeitung, um langes, ungebrochenes Stroh zu erhalten. Die CropCutter™-Modelle garantieren einen superfeinen Schnitt für extrem dichte Silageballen mit einem sehr hohen Nährwert. Unabhängig vom Erntegut, von den Anbaubedingungen und vom Nutzungsprofil bekommen Sie die Roll-Belt™-Ballenpresse immer in genau der richtigen Ausführung für Ihren Betrieb.

CROPCUTTER™-VERSION



Hocheffizientes CropCutter™-System

- 15 integrierte Messer garantieren einen superfeinen Schnitt - ideal für Silage oder Einstreu.
- Die W-förmige Messeranordnung des Rotors sorgt für eine gleichmäßige Verteilung und einen reibungslosen, konstanten Schneidbetrieb



Einfaches Nachschleifen und oberflächengehärtete Messer

- Die Messer können aus der entriegelbaren Messerschublade problemlos entnommen und nachgeschliffen werden
- Der Messerset für CropCutter™-Modelle besteht aus gehärtetem Stahl, der die Messerstandzeit verdreifacht

SUPERFEED™-VERSION



Langhalmiges, ungebrochenes Stroh und Heu dank dem SuperFeed™-System

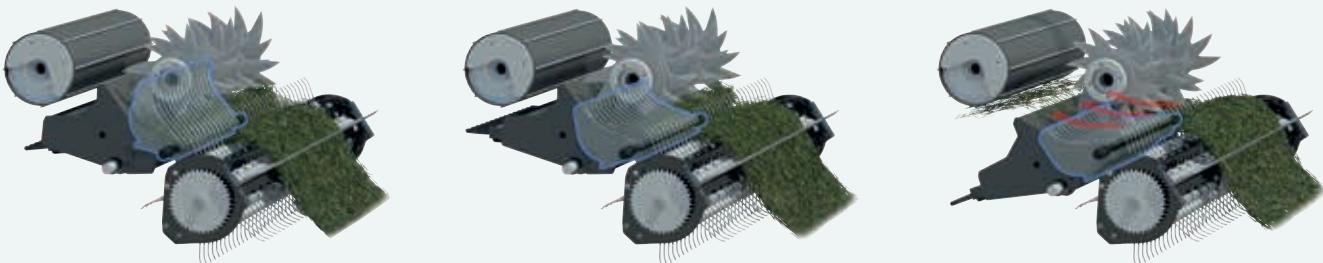
- Das SuperFeed™-System überzeugt mit einer effizienten Zuführung
- Die durchdachte Konstruktion sorgt neben der gleichmäßigen Rotorbelastung auch für eine gleichmäßige Verteilung des Ernteguts
- 15 Zinkenreihen mit Dreifachzinken garantieren die weitestgehende Unversehrtheit des Ernteguts

ACTIVESWEEP™-VERSION



ActiveSweep™-Zuführsystem: Einfacher geht es nicht

- Das ActiveSweep™-Zuführsystem wurde für Betriebe entwickelt, die hauptsächlich Heu und Stroh pressen oder auf Luzerne spezialisiert sind und Wert auf langhalmiges, unversehrtes Erntegut legen
- Das Pressgut wird von der Pickup schonend über das ActiveSweep™-Zuführsystem direkt in die Presskammer gefördert
- Die W-förmig angeordneten Zinken führen das Material aktiv der Presskammer zu. Speziell konstruierte Abstreifer verhindern, dass Erntegut zwischen den Fingern verloren geht oder Verstopfungen entstehen



Maximale Leistung. Reibungsloser Betrieb.

- Beim Arbeiten mit maximaler Kapazität und in extrem dichten Schwaden kann die Pickup bisweilen verstopfen
- Mit der neuen Bodenabsenkfunktion kann der Pickup-Boden bequem von der Kabine aus abgesenkt werden, was den für die Erntegutaufnahme verfügbaren Raum vergrößert
- Das ermöglicht ein unterbrechungsfreies Arbeiten und verhindert Ausfallzeiten, zugleich wird der Komfort für den Fahrer deutlich gesteigert

Der perfekte Ballen für Ihren Bedarf.

New Holland hat die Ballenpressstechnik perfektioniert. 275.000 verkaufte Roll-Belt™-Ballenpressen belegen diesen Erfolg. Die Kombination von Walzen und Riemen gewährleistet die Bildung eines dichten Ballenkerns und eine perfekte Ballenausformung. Eine homogene Ballendichte sorgt für eine hohe Formstabilität auch bei häufigem Umsetzen und Transport des Ballens. Bei Silageballen verbessert sie außerdem das Gärprofil. Die variable Presskammer ermöglicht verschiedene Ballengrößen. Der Ballendurchmesser kann in 5-cm-Schritten verändert werden, beginnend bei 90 cm bis hin zum maximalen Durchmesser von 150 bzw. 180 cm. Das ermöglicht ein hohes Maß an Flexibilität.



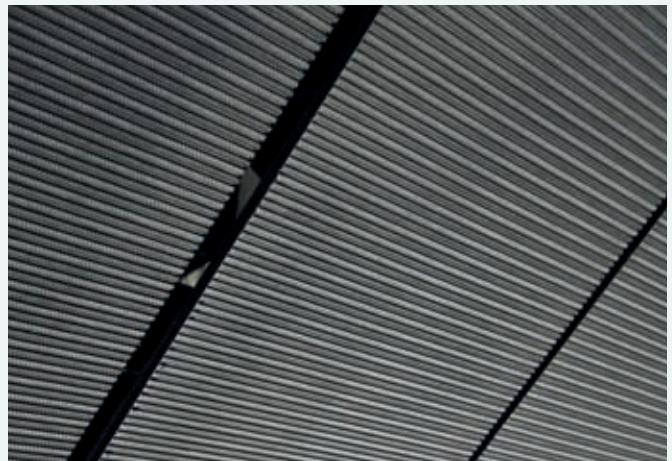


Hochverdichteter Ballenkern

- Die Ballendichte wird mit der ersten Wicklung von fünf Walzen - drei davon schwenkbar - bestimmt, die in der Form eines D angeordnet sind
- Diese D-Form liefert den dichtesten Ballenkern, was im Rahmen umfangreicher Tests nachgewiesen wurde

Endlosriemen für endlose Effizienz

- Die vier neuen, 273 mm breiten Endlosriemen überzeugen mit erhöhter Betriebszuverlässigkeit und verringertem Erntegutverlust
- Die aus modernen Materialien hergestellten, selbstreinigenden Riemens wurden so ausgeführt, dass ein besserer Kontakt mit dem Erntegut - namentlich in kurzem Gras - erreicht wird
- Ein einheitlicher Druck gewährleistet eine gleichmäßige Ballenformung
- Die verminderten Schlingerbewegungen des Riemens sorgen für eine längere Standzeit und weniger Wartungsaufwand



Höchster Wartungskomfort

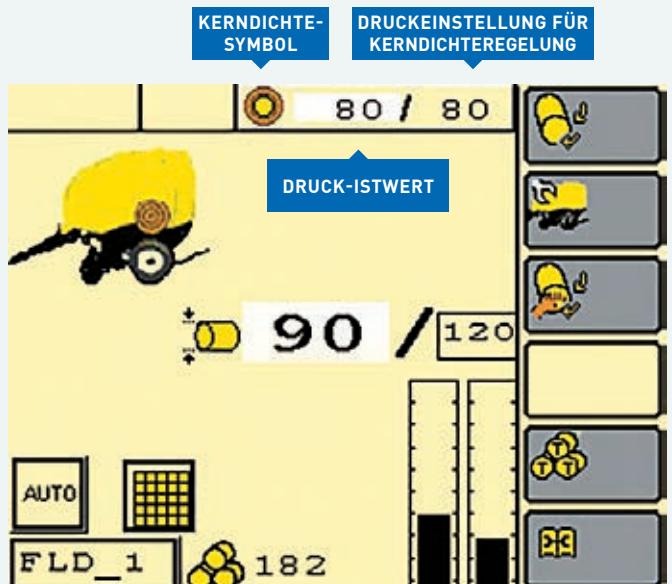
- Verschnürte Riemens sind die richtige Wahl für Kunden, die Wert auf eine möglichst einfache Wartung legen
- Sollte ein Riemen abreißen, kann er schnell und einfach ersetzt werden. Dazu werden völlig neue, flache Krokodilklemmen verwendet, mit denen sich eine fast nahtlose Verbindung herstellen lässt
- Robust und langlebig - die perfekte Lösung für alle Bedingungen

Die dichtesten Ballen von New Holland

- Das serienmäßige Doppel-Pressdichtesystem kann die Ballendichte um bis zu 5 % erhöhen
- Zwei Verdichterzylinder - einer auf jeder Seite der Presskammer - steuern den Grad der Riemendehnung, um Ballen von größtmöglicher Dichte zu produzieren
- Durch die Riemendehnung erst bei Erreichen eines vorgegebenen Drucks wird die Produktion hochfester, stabiler Ballen gewährleistet
- Die Pressdichte kann bequem von der Kabine aus über den IntelliView™ IV Touchscreen-Monitor oder über das Bedienterminal Bale Command™ Plus II eingestellt werden

Intuitive Dichteregelung

- New Holland entwickelte ein intuitives Dichteregelungssystem, das von der Kabine aus gesteuert wird und die Anpassung an die verschiedenen Erntebedingungen und Endanwendungen ermöglicht
- Der Fahrer kann die Pressdichte von der Kabine aus in Schritten von jeweils 10 bar einstellen, entweder über den IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor oder über das Bedienterminal Bale Command™ Plus II
- Die jeweilige Pressdichte [Istwert] wird am Monitor angezeigt, und der Fahrer kann die Kerndichte und die Dichte der Außenschicht einstellen
- Eine geringere Kerndichte ist ideal für Heu, das unter Grenzbedingungen gepresst wird und atmen muss oder das zur Verfütterung verwendet wird
- Ein hochverdichteter Kern ist ideal, wenn der Ballen häufig transportiert und versetzt werden muss



Maßgeschneiderte Lösungen.

Eine effiziente Bindung bzw. Wicklung macht einen Ballen erst zu einem Ballen, statt zu einem Berg von Material. New Holland weiß, dass kein Betrieb dem anderen gleicht, und hält deshalb zwei verschiedene Lösungen parat: reine Netzwicklung und Kombination von Garnbindung und Netzwicklung. Die Kombi-Lösung ist ideal für Lohnunternehmer mit vielen verschiedenen Auftraggebern. Der gesamte Bindeapparat wurde überarbeitet, um den Bindevorgang zu beschleunigen und die Bindegrenauigkeit zu erhöhen - damit vom ersten bis zum letzten Ballen eine perfekte Ballenform gewährleistet ist.



Duckbill-System der zweiten Generation

- Das Duckbill-System der zweiten Generation ist näher am Ballen angeordnet, was den gesamten Wickelvorgang beschleunigt
- Die Spreizwalzen sorgen für eine optimale Abdeckung des gesamten Ballens. Das Netz wird aktiv (neben den Ballen) in die Kammer eingeführt, um den Ballen mit größter Präzision zu umwickeln
- Die verwendete Netzmenge wird von Sensoren geregelt. Dieses einfache, zuverlässige System garantiert eine konstante Netzspannung und eine festere Bindung



Saubere Kantenabdeckung mit EdgeWrap™

- Das bekannte EdgeWrap™-System sorgt dafür, dass der gesamte Ballen einschließlich der Ballenkante abgedeckt wird. In einigen Fällen umschließt das Netz den Ballen bis über die Kante hinaus
- Das schützt die Ballen und macht sie noch formstabil
- Ein grundlegender Faktor bei häufigem Ballentransport oder Einsatz eines separaten Ballenwicklers



Wahlweise effiziente Garnbindung

- Der überarbeitete Garnbindemechanismus verfügt nun über ein mittig schwenkbares Doppelgarnauflegesystem
- Eine gleichförmige Bewegung von links nach rechts ermöglicht die gleichmäßige Ballenabdeckung, so dass der Ballen auch bei häufigem Transportieren vollständig intakt bleibt



Pressenmanagement auf einen Blick.

Für die Roll-Belt™-Ballenpressen stehen je nach Bedarf zwei verschiedene Bedienterminals zur Verfügung: entweder die Einstiegsvariante Bale Command™ Plus II oder die Top-Version IntelliView™ IV mit Farb-Touchscreen. Damit sind Sie in der Lage, alle wichtigen Pressenparameter von der Kabine aus zu steuern. Die Roll-Belt™-Ballenpressen sind mit einer Bindeautomatik ausgestattet, so dass der Bindevorgang selbsttätig startet, sobald der Ballen den vorgegebenen Durchmesser erreicht hat. Wenn Sie bereits Ihr Wunschterminal besitzen, dann ist die optional zuählbare ISOBUS-Kompatibilität genau die richtige Lösung für Sie.





Bale Command™ Plus II: einfache Pressensteuerung

- Der moderne Bale Command™ Plus-II-Monitor gehört zur Serienausstattung
- Es sind vier Bindemuster vorgespeichert, weitere Bindemuster sind frei programmierbar
- Der 10-cm-Bildschirm mit Hintergrundbeleuchtung ist 10 % größer als die Vorgängerversion
- Das Bedienterminal verfügt über einen Auftragszähler mit 20 Plätzen für eine sorgfältige Dokumentation



IntelliView™ IV: Pressensteuerung per Touchscreen

- Der intuitiv bedienbare IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor (optional) ist perfekt für den professionellen Presseneinsatz geeignet
- Der Touchscreen erleichtert die schnelle Anpassung von Schlüsselparametern an wechselnde Bedingungen
- Auf dem großzügigen Bildschirm haben Sie alle Schlüsselfunktionen der Maschine ständig im Blick



IntelliBale™-Technologie

Das IntelliBale™-System ermöglicht die Kommunikation zwischen der Roll-Belt™-Ballenpresse und Ihrem Traktor. Es bringt den Traktor zum Stillstand, sobald der vorgegebene Ballendurchmesser erreicht ist. Die Netzbindung beginnt automatisch, und zum Schluss wird die Heckklappe geöffnet. Ein Sensor auf der Ballenrampe überwacht den gesamten Vorgang und sorgt für das Schließen der Heckklappe, nachdem der Ballen ausgeworfen wurde. Ein Signal meldet anschließend dem Fahrer, dass er weiterfahren kann. Die Vorteile des Systems:

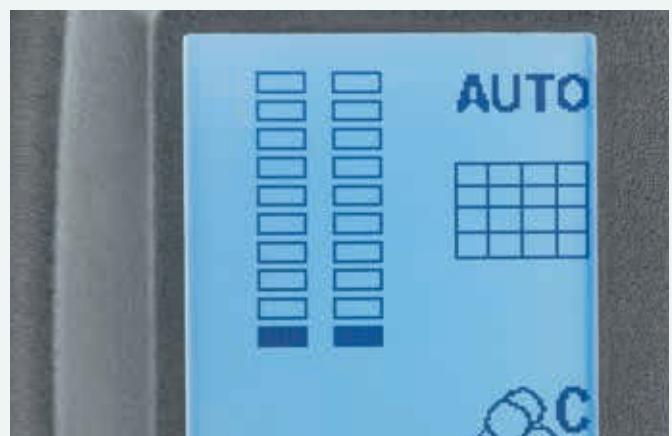
- Höhere Produktivität
- Entlastung des Fahrers
- Einheitliche w
- Geringerer Kraftstoffverbrauch

Feuchte- und Ballenfüllmessung

Das neue Feuchtemesssystem verwendet zwei Scheiben, die an beiden Seiten der Presskammer angebracht sind, wo sie die Ballenfeuchte in Echtzeit messen. Die Messungen erfolgen alle 10 Millisekunden, und die von den zwei Sensoren gemessenen Durchschnittswerte werden im Sekundentakt zwecks Echtzeit-Datenübertragung zur Kabine gesendet. Das Stand-Alone-System kann nicht für die automatische Regelung der Additivzugabe verwendet werden und ist nicht mit dem Harvest Tec-Auftragssystem kompatibel. Der Messbereich liegt zwischen 7 % und 60 % Feuchte. So wird trockenes wie nasses Erntegut wie Heu, Stroh, Silage und Maisstroh optimal verarbeitet. Für die Feuchtigkeit sind untere und obere Schwellenwerte einstellbar. Im Falle einer Überschreitung kann der Pressvorgang unterbrochen werden, damit die Qualität nicht beeinträchtigt wird. Zwei Füllsensoren, die auf beiden Seiten der Presskammer montiert sind, überwachen kontinuierlich das Füllprofil. Der Fahrer kann diese Informationen auf einem Monitor in der Kabine ablesen und seine Fahrweise entsprechend anpassen, um sicherzustellen, dass gleichmäßig geformte Ballen erzeugt werden.

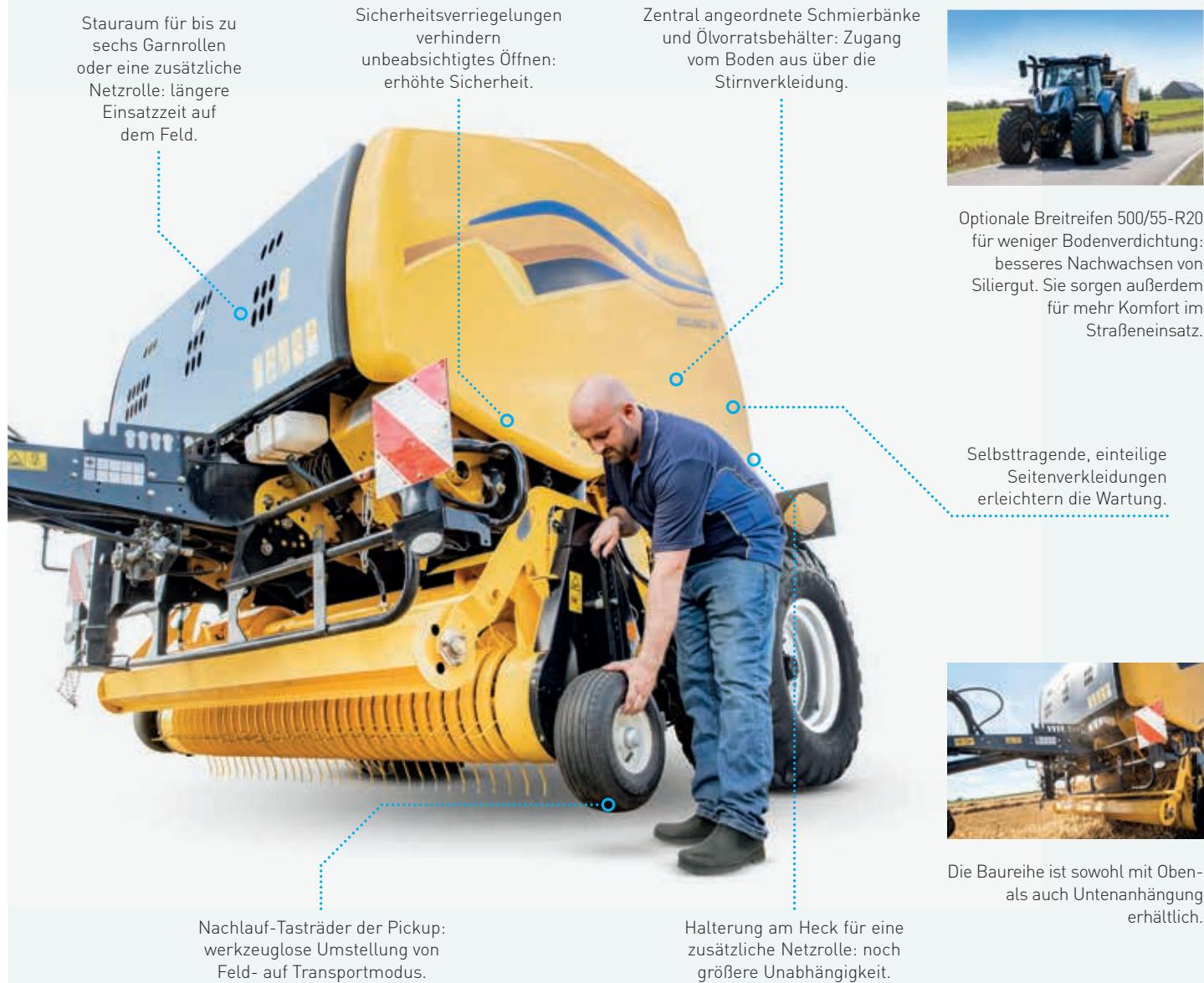
Absolute Sicherheit

- Zur Verbesserung der Sicherheit hat New Holland einen Trennschalter an der Deichsel platziert
- Dieser unterbricht den Pressenantrieb, um ihre vollständige Abschaltung sicherzustellen, wenn die Netzrolle getauscht oder Verstopfungen beseitigt werden müssen



360 °: Roll-Belt™-Rundballenpresse.

Die neue Roll-Belt™-Rundballenpresse wurde auf eine einfache Wartung ausgelegt. Alle Wartungspunkte sind erst zugänglich, nachdem die Maschine vollständig zum Stillstand gekommen ist. Dadurch wird bei Wartungsarbeiten ein Höchstmaß an Sicherheit gewährleistet. Best-in-Class-Lösungen garantieren eine maximale Verfügbarkeit der Pressen im Feld.



Selbsttragende, einteilige Seitenverkleidungen erleichtern die Wartung.



Die Baureihe ist sowohl mit Oben- als auch Untenanhängung erhältlich.



Händlerzubehör

Bei Ihrem Händler können Sie aus einem umfangreichen Zubehörsortiment die passenden Artikel auswählen und einbauen lassen.

New Holland Service.



Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Finanzierungslösungen

CNH Industrial Capital, die Finanzdienstleistungssparte von New Holland, ist im Agrarsektor gut eingeführt und anerkannt. Sie bietet Beratung und auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnittene Finanzierungspakete. Mit CNH Industrial Capital haben Sie einen Spezialisten für die Agrarbranche an Ihrer Seite - das gibt Ihnen Sicherheit.



Bestmögliche Unterstützung und Betreuung

Regelmäßige Schulungen sorgen für einen optimalen Ausbildungsstand des New Holland Händlerpersonals. Die Schulungen finden in Form von Intensivlehrgängen und Online-Kursen statt. Dieses moderne Konzept gewährleistet, dass Ihr Händler immer über die nötige Fachkompetenz für die optimale Instandhaltung der neuesten und technisch anspruchsvollsten New Holland Produkte verfügt.

Uptime Warranty – Weil Sicherheit unbezahlbar ist

Bis zu 5 Jahre frei von Sorgen, Problemen und unerwarteten Kosten. Das bietet Ihnen Uptime Warranty. Uptime Warranty wurde zur vollständigen Langzeitabsicherung konzipiert und gibt Eigentümern von New Holland-Landmaschinen die Möglichkeit, ihren Garantieschutz auf bis zu 5 Jahre zu verlängern. Die Vorteile sind Sicherheit, optimale Betriebskostenkontrolle, professionelle Betreuung und ein höherer Wiederverkaufswert.



MyNew Holland



Harvest Excellence



MyPLM®Connect Farm



New Holland Apps

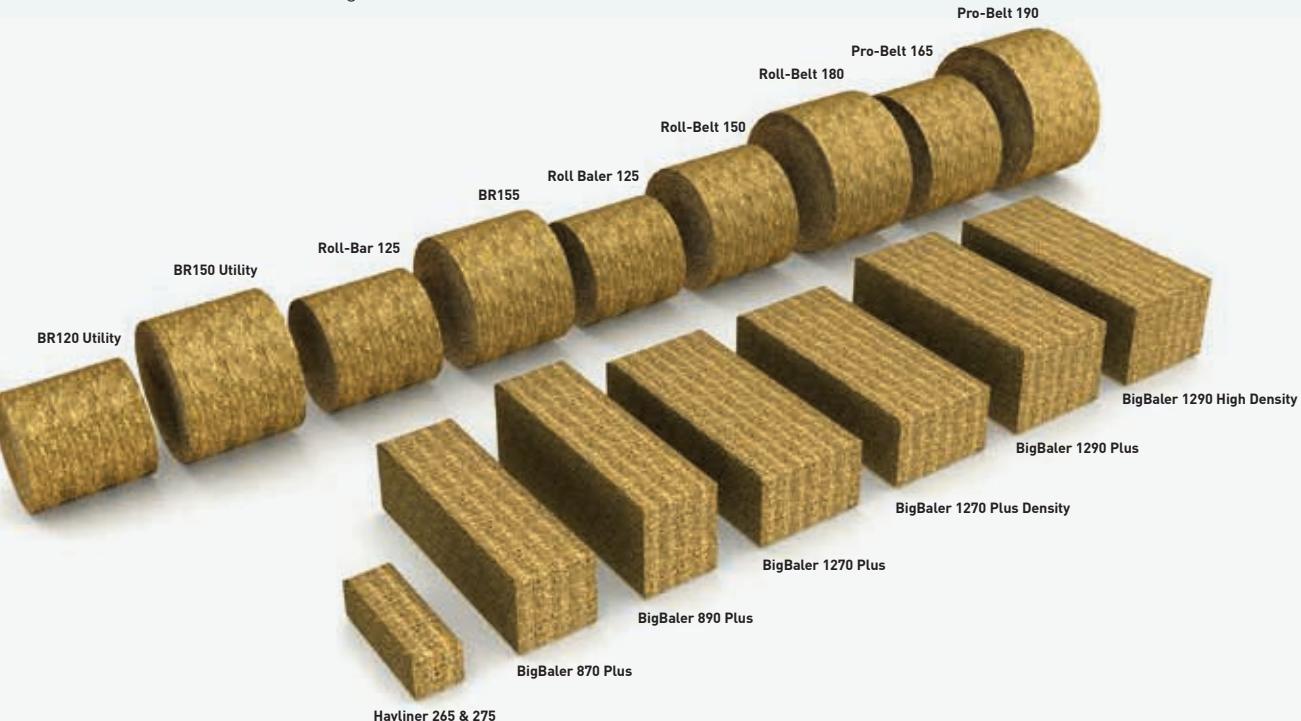
MyNew Holland - Harvest Excellence - Grain Loss Calculator - Product Apps - New Holland Weather - MyPLM®Connect Farm - PLM Solutions - PLM Calculator - PLM Academy

New Holland Style

Sie wollen New Holland zu einem Teil Ihres täglichen Lebens machen? Schauen Sie sich unser umfangreiches Angebot unter www.newhollandstyle.com an. Wir halten ein breit gefächertes Artikelsortiment für Sie bereit - robuste Arbeitskleidung, eine große Auswahl von maßstabsgereuen Modellen und Vieles mehr. New Holland. So individuell wie Sie.

Das umfangreichste Ballenpressensortiment auf dem Markt.

New Holland kann auf eine langjährige, bedeutende Tradition in puncto Ballenpressen zurückblicken, die bis auf deren Anfänge zurückreicht. Sie umfasst mehr als sieben Jahrzehnte kontinuierlicher Entwicklung und zahlloser bahnbrechender Innovationen, die stets mit deutlichen Effizienz-, Produktivitäts- und Komfortsteigerungen einhergingen und New Holland zu einem der weltweit führenden Anbieter von Pressentechnik gemacht haben.



Gestern wie heute der Innovation verpflichtet

New Holland entwickelte 1940 die erste selbstbindende Pickup-Ballenpresse. Heute setzen die konventionellen Hayliner-Modelle die damals begonnene Erfolgsgeschichte fort - mit zuverlässiger Leistung und traditionellem Wert für unsere Kunden auf der ganzen Welt. Seit ihrer Einführung wurden bereits 900.000 Einheiten der kleinen Rechteckballenpresse produziert.

Umfassendes Sortiment an Rundballenpressen

Die breite Palette an Rundballenpressen ist bei Vieh- und Mischbetrieben auf der ganzen Welt überaus beliebt. Die Roll-Belt™- und Pro-Belt™-Rundballenpressen mit variabler Presskammer garantieren ein hohes Maß an Flexibilität. Der Roll Baler 125 ist eine kompakte Profi-Ballenpresse. Das Modell Roll Baler 125 Combi presst und bindet Ballen mit höchster Effizienz in einem einzigen Arbeitsgang.

Professionelle Ballenpressen von New Holland

New Holland spielt im Segment der Großballenpressen seit über 35 Jahren eine führende Rolle. Mit einer Reihe bahnbrechender Innovationen hat das Unternehmen immer wieder weltweit die technische Entwicklung in dieser Maschinenkategorie vorangetrieben. Der BigBaler produziert Ballen, die bis zu 120 cm breit und 90 cm hoch sind. Er arbeitet sich in Rekordzeit durch jedes Feld. Diese Baureihe ist die optimale Lösung für professionelle, auf die Heu- und Strohbergung spezialisierte Lohnunternehmer. Sie eignet sich außerdem perfekt für Biomassebetriebe. Der BigBaler eröffnet Ihnen völlig neue Dimensionen.

Modelle

Roll-Belt 150

Roll-Belt 180

Typ	ActiveSweep™	SuperFeed™	CropCutter™	ActiveSweep™	SuperFeed™	CropCutter™
Ballenmaße						
Durchmesser min. / max. [cm]	90 / 150			90 / 180		
Breite [cm]	120			120		
Anforderungen an Traktor						
Min. Zapfwellenleistung [kW (PS)]	44 (60)	52 (70)	75 (100)	52 (70)	60 (80)	78 (105)
Zapfwellendrehzahl, serienmäßig / optional [U/min]	540 / 1000			540 / 1000		
Hydraulisch betätigtes Zusatzsteuergerät min. / max.	2 / 4			2 / 4		
Hauptantrieb						
Getriebe			Gekapselt, im Ölbad			
Überlastsicherung			Abschaltkupplung			
Pickup						
Arbeitsbreite, serienmäßig / auf Wunsch [m]	2 / -	2 / 2,3	2 / -	2 / 2,3		
Pickup mit vier Zinkenträgern	●	-	●	-		
Pickup mit fünf Zinkenträgern mit Gummizinken	-	●	-	●		
Rollenniederhalter	●	○	●	○		
Einzugshilfswalze			Versellbare Feder			
Bodenführung			Verstellbare Feder			
Hydraulischer Pickup-Aushub	●		●			
Pickup-Überlastsicherung		Abschaltkupplung		Abschaltkupplung		
Werkzeuglos klappbare Pickup-Tasträder	○	●	○	●		
Werkzeuglos klappbare, nachlaufgelenkte Pickup-Tasträder	-	○	-	○		
Tasträder (15x6.00-6)	●		●			
Zuführungssystem						
Einzug	Oberschlächtige Zuführung / Schnecke	Rotor, Breite 455 mm, W-förmige Zinkenanordnung	Oberschlächtige Zuführung / Schnecke	Rotor, Breite 455 mm, W-förmige Zinkenanordnung		
Bodenabsenkung	-	○	-	○		
CropCutter™-System	-	-	●	-		
Messer-Optionen	-	-	15	-		
Messerabstand [mm]	-	-	65	-		
Ein-/Ausschwenken der Messer	-	-	Hydraulisch	-		
Messersicherung	-	-	Einzelfedersicherung	-		
Ballenformung						
Typ		Roll-Belt™-System (Kombination von Walzen und Riemern)				
Bewegliche Walzen	3	Vier Endlosriemen, 273 mm		3		
Riemen				Vier Endlosriemen, 273 mm		
Ballenformanzeigen	●		●			
Bindesystem						
Nur Netzbindung	●			●		
Garn- und Netzbindung	○			○		
Netzbindesystem		Duckbill		Duckbill		
Netzvorrat (nur Netzbindung)	3 ●			3 ●		
Netzvorrat (Netz- und Garnbindung)	2 ● + 1 ○			2 ● + 1 ○		
Netzabdeckung	EdgeWrap™			EdgeWrap™		
Garnvorrat	6 ●			6 ●		
Garnbindemuster		Von links nach rechts		Von links nach rechts		
Bindarme		Mittig schwenbar		Mittig schwenbar		
Ballendichteregelung						
Doppel-Pressdichteregelung	●			●		
Pressdichteregelung			Am Monitor in der Kabine			
Elektronik						
Bale Command™ Plus-II-Monitor	●			●		
Vorgerüst für ISO-11783-Anschluss	○			○		
IntelliView™ IV-Monitor	○			○		
IntelliBale™-System	○			○		
Echtzeit-Feuchtemessung	○			○		
Elektronische Sicherheitsabschaltung	●			●		
Bremsen						
Hydraulisch	○			○		
Pneumatisch	○			○		
Max. Fahrgeschwindigkeit	50 km/h			50 km/h		
Ballenrampe	●			●		
Wartung		Am Monitor in der Kabine				
Maschinenmaße						
Länge [m]	4,475			4,815		
Breite / Höhe bei Bereifung 380/55-17 [m]	2,415 / 2,79			2,415 / 3,05		
Breite / Höhe bei Bereifung 480/45-17 [m]	2,61 / 2,83			2,61 / 3,09		
Breite / Höhe bei Bereifung 500/55-20 [m]	2,85 / 2,76			2,85 / 2,985		
Gewicht (max.) [kg]	3330	3715	3460	3815		
Serienausstattung		Zentralölschmierung, Rundumkennleuchte				
Wunschausstattung	Vorspann-Set für Pressdichtesystem, Verteilverteilventil (Einbausatz) für absenkbares Boden / Messer, hartmetallbestückte CropCutter™-Messer (Set), Bale Command™-Montage-Set, Serpentinenwalzen mit Abstreifer (Set), automatisches Schmiersystem					

● serienmäßig ○ auf Wunsch – nicht verfügbar

New Holland Top Service:

Kundenunterstützung und Kundeninformation.



Top-Verfügbarkeit

Wir sind immer für Sie da: jeden Tag, rund um die Uhr, das ganze Jahr über! Welche Informationen Sie auch benötigen. Welches Problem oder welche Anfrage Sie auch haben. Alles, was Sie tun müssen, ist die gebührenfreie Rufnummer* von New Holland Top-Service wählen.



Top-Geschwindigkeit

Express-Versand: wann Sie es brauchen, wo Sie es brauchen!

Top-Priorität

Schnelle Lösung während der Saison: weil die Ernte nicht warten kann!

Top-Zufriedenheit

Wir leiten die nötigen Maßnahmen zur Lösung Ihres Problems ein und überwachen sie; und wir halten Sie auf dem Laufenden: bis Sie hundertprozentig zufrieden sind!

**Wenn Sie an weiteren Details interessiert sind,
wenden Sie sich bitte an Ihren New Holland Händler!**

* Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

www.newholland.com/de - www.newholland.com/at



Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Printed in Italy - 02/24 - (Turin) - 223014/D00